

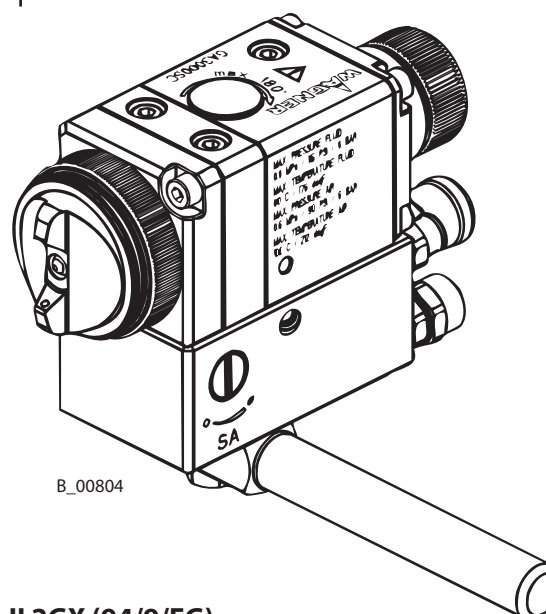


Gebruiksaanwijzing

GA 3000SCIC

Uitgave 08/2005

SupraCoat
Automatisch pistool
binnen aangestuurde



II 2GX (94/9/EG)

Inhoudsopgave

1	OVER DEZE HANDLEIDING	5
1.1	Talen	5
1.2	Waarschuwingen, aanwijzingen en pictogrammen in deze handleiding	5
2	ALGEMENE VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN	6
2.1	Veiligheidsaanwijzingen voor de exploitant	6
2.1.1	Elektrische productiemiddelen	6
2.1.2	Gekwalificeerd personeel	6
2.1.3	Veilige arbeidsomstandigheden	6
2.2	Veiligheidsaanwijzingen voor het personeel	6
2.2.1	Veilig omgaan met Wagner spuitapparaten	7
2.2.2	Het apparaat aarden	7
2.2.3	Materiaalslangen	7
2.2.4	Reiniging	8
2.2.5	Omgaan met gevaarlijke vloeistoffen, lakken en verven	8
2.2.6	Uitsluiten hete oppervlakken	8
2.3	Gebruik conform de voorschriften	8
2.4	Toepassing in explosiegevaarlijke ruimte	9
2.4.1	Gebruik conform de voorschriften	9
2.4.2	Explosiebescherming-Markering	9
2.4.3	Maximale oppervlaktetemperatuur	9
2.4.4	Veiligheidsaanwijzingen	9
3	GARANTIE- EN CONFORMITEITSVERKLARINGEN	10
3.1	Aanwijzing voor Producentenaansprakelijkheid	10
3.2	Garantieverklaring	10
3.3	CE-Conformiteitsverklaring	11
3.4	Duitse regels en richtlijnen	11
4	BESCHRIJVING	12
4.1	Toepassingsgebied, gebruik conform de voorschriften	12
4.1.1	Verwerkbare arbeidsstoffen	12
4.2	Leveringsomvang	12
4.2.1	Typeaanduidingen	12
4.2.2	Overzicht	13
4.3	Gegevens	14
4.3.1	Technische specificaties	14
4.3.2	Afmetingen en aansluitingen	14
4.3.3	Afmetingen	15
4.3.4	Materialen van de verfransporterende delen	15
4.4	Opbouw van het spuitpistool	16
4.5	Circulatiebedrijf	17
4.6	Functiebeschrijving	17
4.7	Spuitproces	18
5	INBEDRIJFSTELLING EN BEDIENING	19
5.1	Opstellen en aansluiten	19
5.1.1	Typisch automatisch spuitsysteem	19
5.1.2	Ventilatie van de spuitcabine	20
5.1.3	Luchtleidingen	20

Inhoudsopgave

5.1.4	Materiaalleidingen	20
5.1.5	Aarding van het systeem	21
5.2	Vorbereiding lak	22
5.2.1	Omrekeningstabel voor viscositeiten	22
5.3	Inbedrijfstelling	23
5.3.1	Algemene regels bij de omgang met de spuitpistool	23
5.3.2	Vorbereiding inbedrijfstelling.	23
5.4	Werken	24
5.4.1	Opstarten SC spuiten	24
5.4.2	Selectie van spuitbeeld	24
5.4.3	Spuitstraalvormen	25
5.4.4	Wijzigen van de materiaalhoeveelheid	25
5.4.5	Vervangen van de spuitkop	26
5.4.6	Bijstellen van de afdichtingen in de pistoolkop	27
6	ONDERHOUD	28
6.1	Buiten bedrijf stellen en reinigen	29
6.2	Materiaalslang uitwisselen	30
6.3	Delen in het pistool eenheid vervangen	31
6.4	Uitwisseling van delen op de klepstoter	33
6.5	Montage	34
7	STORINGEN OPSPOREN EN OPLOSSING	36
8	TOEBEHOREN	37
8.1	Luchtkappen	37
8.2	Spuitkoppen	37
8.2.1	Uitstoothoeveelhedenmetingen met water (H ₂ O)	38
8.3	Aansluitingen	39
8.3.1	Materiaal	39
8.3.1.1	Knikbescherming voor materiaal aansluitingen	39
8.3.2	Verstuiverlucht	39
8.4	Materiaal circulatie	39
8.5	Diverse	40
9	RESERVEONDERDELEN	41
9.1	Hoe worden reserveonderdelen besteld?	41
9.2	Reserveonderdelenlijst GA 3000SCIC	42
9.3	Reserveonderdelenlijst GA 3000SCIC UV	46
9.4	Overzicht van de modules	49

1 OVER DEZE HANDLEIDING

Deze gebruiksaanwijzing bevat informatie en instructies voor de bediening, reparatie en onderhoud van het apparaat.

→ Het apparaat uitsluitend gebruiken conform deze handleiding.

Deze inrichting kan gevaarlijk zijn als zij niet conform de gegevens in deze gebruiksaanwijzing wordt gebruikt.

Het naleven van de aanwijzingen in deze gebruiksaanwijzing maakt deel uit van de garantie-overeenkomst.

1.1 TALEN

Deze gebruiksaanwijzing wordt in de volgende talen gerealiseerd:

Taal:	Best-nr.	Taal:	Best-nr.
Duits	0383860	Engels	0383861
Frans	0383862	Nederlands	0383863
Italiaans	0383864	Spaans	0383865
Deens	0383867	Zweeds	0383866

1.2 WAARSCHUWINGEN, AANWIJZINGEN EN PICTOGRAMMEN IN DEZE HANDLEIDING

Waarschuwingen in deze handleiding wijzen op bijzondere gevaren voor gebruiker en apparaat en vermelden de vereiste maatregelen om risico's te voorkomen.

Waarschuwingen zijn er in de volgende niveaus:

Gevaar – direct dreigend gevaar. Veronachtzaming leidt tot de dood, ernstig letsel en zware materiële schade.

	⚠ GEVAAR
	Hier staat de aanwijzing, die u waarschuwt voor gevaar! Hier staan de mogelijk gevolgen bij veronachtzaming van de waarschuwing. Het signaalwoord wijst u op het niveau van het gevaar. → Hier staan de maatregelen vereist om het gevaar en de gevolgen daarvan te voorkomen.

SIHL_0100_NL

Waarschuwing – mogelijk dreigend gevaar. Veronachtzaming kan leiden tot de dood, ernstig letsel en zware materiële schade.

	⚠ WAARSCHUWING
	Hier staat de aanwijzing, die u waarschuwt voor gevaar! Hier staan de mogelijk gevolgen bij veronachtzaming van de waarschuwing. Het signaalwoord wijst u op het niveau van het gevaar. → Hier staan de maatregelen vereist om het gevaar en de gevolgen daarvan te voorkomen.

SIHL_0103_NL

Voorzicht – mogelijke gevaarlijke situatie. Veronachtzaming kan leiden tot licht letsel.

	⚠ VOORZICHT
	Hier staat de aanwijzing, die u waarschuwt voor gevaar! Hier staan de mogelijk gevolgen bij veronachtzaming van de waarschuwing. Het signaalwoord wijst u op het niveau van het gevaar. → Hier staan de maatregelen vereist om het gevaar en de gevolgen daarvan te voorkomen.

SIHL_0101_NL

Voorzicht – mogelijke gevaarlijke situatie. Veronachtzaming kan leiden tot materiële schade.

SIHL_0102_NL	VOORZICHT
Hier staat de aanwijzing, die u waarschuwt voor gevaar! Hier staan de mogelijk gevolgen bij veronachtzaming van de waarschuwing. Het signaalwoord wijst u op het niveau van het gevaar. → Hier staan de maatregelen vereist om het gevaar en de gevolgen daarvan te voorkomen.	

Aanwijzing – geeft informatie over bijzonderheden en handelingen.

2 ALGEMENE VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN

2.1 VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN VOOR DE EXPLOITANT

- Deze handleiding te allen tijde ter beschikking houden op de plek waar het apparaat wordt gebruikt.
- Lokale voorschriften met betrekking tot veilige arbeidsomstandigheden en ter voorkoming van ongevallen moeten te allen tijde worden opgevolgd.



2.1.1 ELEKTRISCHE PRODUCTIEMIDDELEN

Elektrische apparaten en productiemiddelen

- Aan de bedrijfsvoorschriften en plaatselijke veiligheidseisen met betrekking tot de werking en de omgevingsinvloeden voldoen.
- Uitsluitend door een elektrotechnicus of onder diens toezicht laten onderhouden.
- Conform de veiligheidsvoorschriften en de regels voor de elektrotechniek worden bediend.
- Gebreken onmiddellijk laten repareren.
- Buiten bedrijf worden gesteld zodra verder gebruik gevaar oplevert.
- Spanningsloos laten schakelen, voordat met werkzaamheden aan spanningvoerende delen wordt begonnen. Het personeel informeren over voorziene werkzaamheden. De voorschriften voor elektrische veiligheid in acht nemen.

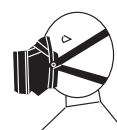


2.1.2 GEKWALIFICEERD PERSONEEL

- Ervoor zorgen, dat het apparaat uitsluitend wordt bediend en gerepareerd door voldoende opgeleid personeel.

2.1.3 VEILIGE ARBEIDSOMSTANDIGHEDEN

- Ervoor zorgen, dat de vloer van de werkplek antistatisch is conform EN 50053 deel 1, §7-2, meting conform DIN51953.
- Ervoor zorgen, dat alle personen op de werkplek antistatische schoenen dragen, bijv. schoenen met lederzolen.
- Ervoor zorgen, dat personen tijdens spuitwerkzaamheden voor aarding via de handgreep van het spuitpistool antistatische handschoenen dragen.
- Spuitnevel-afzuigapparaten moeten conform de lokale voorschriften op locatie worden geïnstalleerd.
- Ervoor zorgen, dat de volgende zaken voor veilige arbeidsomstandigheden beschikbaar zijn:
 - Op de werkdruk aangepaste materiaalslangen/luchtslangen.
 - Persoonlijke beschermingsmiddelen (adem- en huidbescherming).
- Ervoor zorgen, dat er geen ontstekingsbronnen, zoals open vuur, vonken, gloeidraden of hete oppervlakken in de omgeving aanwezig zijn. Niet roken.



2.2 VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN VOOR HET PERSONEEL

- De informatie in deze handleiding te allen tijde in acht nemen, met name de algemene veiligheidsaanwijzingen en de waarschuwingen.
- Lokale voorschriften met betrekking tot veilige arbeidsomstandigheden en ter voorkoming van ongevallen moeten te allen tijde worden opgevolgd.



2.2.1 VEILIG OMGAAN MET WAGNER SPUITAPPARATEN

De spuitstraal staat onder druk en kan ernstig letsel veroorzaken.

Injectie van verf of reinigingsmiddel voorkomen:

- Het spuitpistool nooit op personen richten.
- Nooit met de handen in de spuitstraal komen.
- Voor alle werkzaamheden aan de apparaat, werkonderbrekingen en bij storingen in de werking:
 - De energie- en persluchttoevoer uitschakelen.
 - De spuitpistool borgen tegen ongewenste bediening.
 - Spuitpistool en apparaat drukontlasten.
 - Bij storingen in de werking de fout verhelpen volgens Hs. „Storingzoeken“.

Bij huidletsels door verf of reinigingsmiddelen:

- Noteer welke verf of welk reinigingsmiddel u hebt gebruikt.
- Neem direct contact op met een arts.

Letsel door terugstootkrachten voorkomen:

- Zorg bij bediening van het spuitpistool voor een goede houding.
- Houdt het spuitpistool niet te lang in dezelfde houding vast.



2.2.2 HET APPARAAT AARDEN

Op grond van de elektrostatische oplading en de stromingssnelheid bij spuitdruk kunnen er aan het apparaat onder bepaalde omstandigheden elektrostatische opladingen ontstaan. Deze kunnen bij ontlading de vorming van vonken of vlammen tot gevolg hebben.

- Ervoor zorgen, dat het apparaat tijdens alle spuitwerkzaamheden is geaard.
- Te coaten werkstukken aarden.
- Ervoor zorgen, dat alle personen op de werkplek zijn geaard, b.v. door het dragen van antistatische schoenen.
- Tijdens het spuiten voor aarding via de handgreep van het spuitpistool antistatische handschoenen dragen.



2.2.3 MATERIAALSLANGEN

- Ervoor zorgen, dat het slangmateriaal chemisch bestand is tegen de verspoten materialen.
- Ervoor zorgen, dat de materiaalslang geschikt is voor de door het apparaat opgewekte druk.
- Controleren, dat op de gebruikte hogedrukslang de volgende informatie staat:
 - Fabrikant
 - Maximaal toegestane bedrijfsoverdruk
 - Fabricagedatum.
- De elektrische weerstand van de complete hogedrukslang moet minder dan 1 MOhm bedragen.



2.2.4 REINIGING

- De apparaat elektrisch spanningsloos schakelen.
- De pneumatische toevoerleiding loskoppelen.
- Apparaat van druk ontlasten.
- Ervoor zorgen, dat het vlampunt van de reinigingsmiddelen minimaal 5K hoger is dan de omgevingstemperatuur.
- Voor het reinigen uitsluitend met oplosmiddel bevochtigde doeken en kwasten gebruiken en in geen geval harde voorwerpen of reinigingsmiddelen met een pistool opspuiten

In gesloten reservoirs vormt zich een explosief gas-luchtmengsel.

- Bij het reinigen van het apparaat met oplosmiddelen nooit in een gesloten reservoir spuiten.
- Het reservoir aarden.



2.2.5 OMGAAN MET GEVAARLIJKE VLOEISTOFFEN, LAKKEN EN VERVEN

- Bij het voorbereiden en verwerken van lakken en bij het reinigen van het apparaat de verwerkingsvoorschriften van de fabrikant van de gebruikte lakken, oplosmiddelen en reinigingsmiddelen in acht nemen.
- De voorgeschreven veiligheidsmaatregelen treffen, met name het dragen van een veiligheidbril, beschermende kleding en handschoenen en het gebruik van huidbeschermende crème.
- Gebruik een adembeschermingsmasker of -toestel.
- Voor een passende bescherming van gezondheid en milieu: Gebruik het apparaat in een spuitcabine of bij een spuitwand met ingeschakelde ventilatie (afzuiging).
- Tijdens het verwerken van hete materialen geschikte beschermende kleding dragen.



2.2.6 UITSLUITEN HETE OPPERVAKKEN

- Hete oppervlakken uitsluitend met veiligheidshandschoenen aanraken.
- Bij gebruik van de apparaat met een bedekkingsmateriaal met een hoge temperatuur >43°C; 109.4°F:
 - Apparaat voorzien van een waarschuwingsticker „Waarschuwing – heet oppervlak“.



Bestelnr.

9998910 Waarschuwingsticker

9998911 Veiligheidssticker

2.3 GEBRUIK CONFORM DE VOORSCHRIFTEN

WAGNER wijst iedere aansprakelijkheid af voor schade, die ontstaat door gebruik dat niet conform de voorschriften is.

- Het apparaat uitsluitend gebruiken voor het verwerken van door WAGNER aanbevolen materialen.
- Het apparaat uitsluitend in zijn geheel gebruiken.
- De veiligheidsvoorzieningen niet buiten bedrijf stellen.
- Uitsluitend originele reserveonderdelen en accessoires van WAGNER gebruiken.



2.4 TOEPASSING IN EXPLOSIEGEVAARLIJKE RUIMTE

2.4.1 GEBRUIK CONFORM DE VOORSCHRIFTEN

Het apparaat is geschikt voor het verwerken van vloeibare materialen overeenkomstig de indeling in explosiegroepen.

2.4.2 EXPLOSIEBESCHERMING-MARKERING

Het apparaat is conform Richtlijn 94/9/CE (ATEX 95) geschikt voor toepassing in explosiegevaarlijke ruimte.

CE  II 2G X

CE: Communautés Européennes
Ex: Pictogram voor explosiebescherming
II: Apparaten van groep II
2: Categorie 2 (Zone 1)
G: Ex-atmosfeer gas
X: Bijzondere markering



2.4.3 MAXIMALE OPPERVLAKTETEMPERATUUR

De maximale oppervlaktetemperatuur van het apparaat is in belangrijke mate afhankelijk van de temperatuur van het bedekkingsmateriaal.

Het apparaat is geschikt voor bedekkingsmaterialen met een maximale temperatuur van 80°C; 176°F.

Omgevings-temperatuur

Toegestane omgevingstemperatuur +5°C tot +40°C; +41°F tot +104°F.

2.4.4 VEILIGHEIDSAANWIJZINGEN

Veilig omgaan met Wagner spuitapparaten

Bij contact van het apparaat met metaal kunnen mechanische vonken ontstaan.

In explosieve atmosfeer:

- Niet met het apparaat tegen staal of roestig ijzer slaan of stoten.
- Het spuitpistool niet laten vallen.
- Uitsluitend gereedschap gebruiken van toegestane materialen.

Ontbrandingstemperatuur van het bedekkingsmateriaal

- Ervoor zorgen, dat de ontbrandingstemperatuur van het bedekkingsmateriaal boven de maximale oppervlaktetemperatuur ligt.

Verstuivingondersteunend medium

- Uitsluitend zwak oxiderende gassen gebruiken om materiaal te verstuiven, b.v. lucht.

Reiniging

Bij afzettingen op het oppervlak kan het apparaat onder bepaalde omstandigheden elektrostatisch worden opgeladen. Bij ontlading kunnen vlammen en vonken ontstaan.

- Afzettingen op het oppervlak verwijderen, om de geleidbaarheid in stand te houden.

3 GARANTIE- EN CONFORMITEITSVERKLARINGEN

3.1 AANWIJZING VOOR PRODUCENTENAANSPRAKELIJKHEID

Op grond van een met ingang van 01-01-1990 geldende EEG-verordening is de fabrikant slechts dan voor zijn product aansprakelijk, als alle delen van de fabrikant afkomstig zijn of door deze werden vrijgegeven resp. als de apparaten vakkundig worden gemonteerd, toegepast en onderhouden.

Bij het gebruik van toebehoren en reserveonderdelen van derden kan de aansprakelijkheid geheel of ten dele komen te vervallen.

Met originele WAGNER-toebehoren en reserveonderdelen bent u er zeker van dat aan alle veiligheidsvoorschriften is voldaan.

3.2 GARANTIEVERKLARING

De fabrieksgarantie voor dit apparaat omvat het volgende:

Alle onderdelen, die binnen een periode van 24 maanden bij éénploegendienst, 12 maanden bij tweeploegendienst of 6 maanden bij drieploegendienst na de overdracht aan de koper, onbruikbaar of sterk verminderd bruikbaar blijken te zijn, als gevolg van omstandigheden vóór de overdracht – met name vanwege gebrekkige fabricage, constructiematerialen of uitvoering – worden door ons kosteloos naar onze keuze gerepareerd of vervangen.

De garantie bestaat daaruit, dat naar ons inzicht het apparaat of onderdelen hiervan worden vervangen of gerepareerd. De hiervoor noodzakelijk te maken kosten, in het bijzonder de kosten voor transport, arbeid en materialen, zijn voor onze rekening, tenzij deze kosten hoger uitvallen omdat het apparaat later naar een andere locatie dan de vestigingsplaats van de besteller is gebracht.

De garantie dekt niet de schade, die is veroorzaakt of mede veroorzaakt door de volgende omstandigheden:

Ongeschikt of ondeskundig gebruik, onjuiste montage resp. inbedrijfstelling door de koper of door derden, normale slijtage, onjuiste behandeling of onderhoud, gebruik van ongeschikte bedekkingsmaterialen of vervangingsonderdelen, en chemische, elektrochemische of elektrische invloeden, voor zover de schade niet door een tekortkoming van onze zijde is ontstaan.

Schurende bedekkingsmaterialen, zoals b.v. menie, dispersies, glazuren, vloeibare slijpmiddelen, koudverzinkverf enz., verminderen de levensduur van ventielen, pakkingen, spuitpistolen, sproeikoppen, cilinders, zuigers enz.. Slijtageverschijnselen die als gevolg hiervan optreden, worden niet door deze garantie gedekt.

Componenten, die niet door Wagner zijn gefabriceerd, vallen onder de oorspronkelijke garantie van de fabrikant. Door vervanging van een onderdeel wordt de garantieperiode van het apparaat niet verlengd.

Het apparaat dient direct na ontvangst te worden gecontroleerd.

Kennelijke gebreken dienen binnen 14 dagen na ontvangst van het apparaat schriftelijk aan de leverancier of aan ons te worden meegedeeld om aanspraak te kunnen maken op de garantie.

Wij behouden ons het recht voor aan de garantieverplichtingen te laten voldaan door een door ons erkend bedrijf.

Aanspraak op deze garantie kan uitsluitend worden gemaakt met een factuur of afleverbon als bewijs van aankoop. Indien blijkt dat de reparatie niet onder de garantievoorwaarden valt, zijn de reparatiekosten voor rekening van de koper.

Deze garantieverklaring beperkt op geen enkele wijze de wettelijke resp. de door onze algemene verkoopvoorwaarden contractueel overeengekomen rechten.

3.3 CE-CONFORMITEITSVERKLARING

Toelichting van afkortingen

CE = Communauté Européenne



Met het CE-teken gekenmerkte producten zijn volgens de EG-richtlijnen vervaardigd en gekeurd. Dat wil zeggen, deze voldoen wat betreft keuze van de materialen, productieproces en bediening aan de veiligheids- en gezondheidseisen en zodoende aan de bepalingen en normen van de EU.

De aan een product ten grondslag liggende bepalingen en normen staan vermeld in de CE-conformiteitsverklaring. Deze is bij een product gevoegd of kan bij de fabrikant worden opgevraagd.

Het CE-merkteken is in het Europa sedert 1-1-95 verplicht. Er mogen alleen nog met CE gekenmerkte producten nieuw op de markt worden gebracht.

CE-conformiteitsverklaring

Bij het onderhavige product is de verklaring gevoegd. Deze kan indien gewenst bij uw WAGNER-vertegenwoordiging onder vermelding van het product en het serienummer worden nabesteld.

Bestelnummer:

GA 3000SC 0383890

3.4 DUITSE REGELS EN RICHTLIJNEN

- a) BGV D15 Werken met vloeistofstralers
- b) BGV D25 Verwerken van coatingstoffen
- c) CHV 9 Besluit brandbare vloeistoffen
- d) BGR 104 Explosiebeschermingsregels
- e) BGR 132 Voorkomen van ontbrandingsgevaar
- f) BGR 180 Installaties voor het reinigen van werkstukken met oplosmiddelen
- g) ZH 1/406 Richtlijnen voor vloeistofstralers
- h) BGI 740 Smitcabines en -installaties

Aanwijzing: Alle titels kunnen worden verkregen bij Heymanns-Verlag, Köln.

4 BESCHRIJVING

4.1 TOEPASSINGSGEBIED, GEBRUIK CONFORM DE VOORSCHRIFTEN

Het pistool is geschikt voor het verstuiven van vloeibare materialen, met name van bedekkingsmaterialen, volgens het SupraCoat-proces.

4.1.1 VERWERKBARE ARBEIDSSTOFFEN

- Waterverdunbare en oplosmiddelhoudende bedekkingsmateriaal
- Acryl lakverven
- Polyesterverven
- Structuur- en effectlakken

Aanwijzing

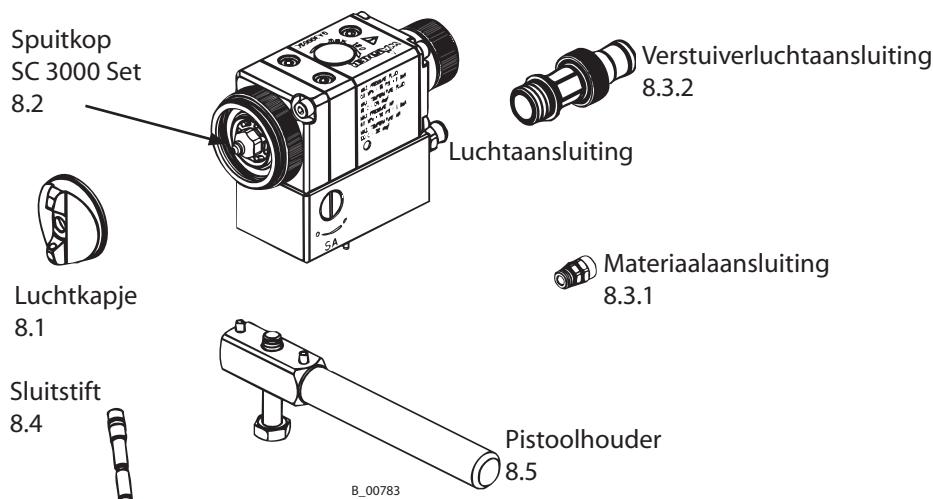
Bij toepassingsproblemen gelieve de Deskundige van Wagner en de lakfabrikant te consulteren.

4.2 LEVERINGSOMVANG

4.2.1 TYPEAANDUIDINGEN

GA	3000	SC	XX	XX
①	②	③	④	⑤

- ① GA = Automatischspuitpistool
- ② 3000 = Pistooltype
- ③ SC = SupraCoat -> Spuitproces met lage druk en hoog volume
- ④ IC = Vorm- en verstuiverlucht in het pistool gescheiden.
EC = Vorm- en verstuiverlucht via ventiel buiten het pistool gescheiden en onafhankelijk.
- ⑤ C = Circulatiebedrijf
NC = Geen circulatiebedrijf

4.2.2 OVERZICHT

Het SC-pistool bestaat uit de basisuitvoering en de aanvullende componenten. Circulatie-bedrijf is mogelijk.

Bestelnummer	Omschrijving
0383001 tot 0383008	SupraCoat automatischspuitpistool GA 3000SCIC
0383030 tot 0383037	SupraCoat automatischspuitpistool GA 3000SCIC (USA-uitvoering)

De standaarduitrusting bestaat uit:

0383001	0383002	0383003	0383004	0383005	0383006	0383007	0383008	0383030	0383031	0383032	0383033	0383034	0383035	0383036	0383037	SupraCoat automatischspuitpistool GA 3000SCIC	
Hoeveelheid																Bestelnr.	Omschrijving
-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	0383937	Spuitskop SC3000 0.3 Set
1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	0383930	Spuitskop SC3000 0.5 Set
-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	0383931	Spuitskop SC3000 0.8 Set
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	0383932	Spuitskop SC3000 1.0 Set
-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	0383933	Spuitskop SC3000 1.25 Set
-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	0383934	Spuitskop SC3000 1.6 Set
-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	0383935	Spuitskop SC3000 2.0 Set
-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	0383936	Spuitskop SC3000 2.5 Set
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0383890	CE-Conformiteitsverklaring
1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	0383860	Gebruiksaanwijzing Duits
-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	0383861	Gebruiksaanwijzing Engels
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	parag. 1	Gebruiksaanwijzing in taal lokaal

Bij speciale uitvoering gelden de gegevens van het leverbewijs.

4.3 GEGEVENS**4.3.1 TECHNISCHE SPECIFICATIES**

Beschrijving	Eenheden	GA 3000SCIC
Luchtingangsdruk max.	MPa bar psi	0.6 6 87
Materiaaldruk max.	MPa bar psi	0.8 8 116
Stuurlucht instelbereik	MPa bar psi	0.4 - 0.6 4 - 6 58 - 87
Materiaalhoeveelheid	l/min cc/min	* *
Materiaalsaansluiting (binnenschroefdraad)	Inch	G1/4"
Luchtaansluiting (binnenschroefdraad)	Inch	G1/8"
Gewicht (basisuitvoering)	g oz	912 32
Max. temperatuur materiaal	°C °F	80 176
Max. temperatuur lucht	°C °F	110 230
Bedrijfstemperatuurbereik	°C °F	5 - 40 41 - 104
Geluidsniveau bij 0.6 MPa; 6 bar; 87 psi luchtdruk en 0.8 MPa; 8 bar; 116 psi materiaaldruk **	dB(A)	79

* Afhankelijk van de spuitkop, zie paragraaf 8

**Gemeten A-gewogen maximale geluidsdruk op 0.5m afstand, LpA0.5m volgens EN ISO 3746-1995.

4.3.2 AFMETINGEN EN AANSLUITINGEN**Grondplaat GA 3000SCIC**

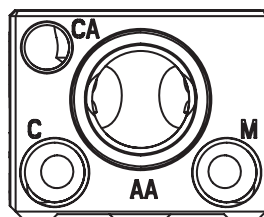
:

CA = G1/8" (stuurlucht)

C = G1/4" (verfcirculatie)

AA = G1/2" (verstuiverlucht)

M = G1/4" (materiaal)

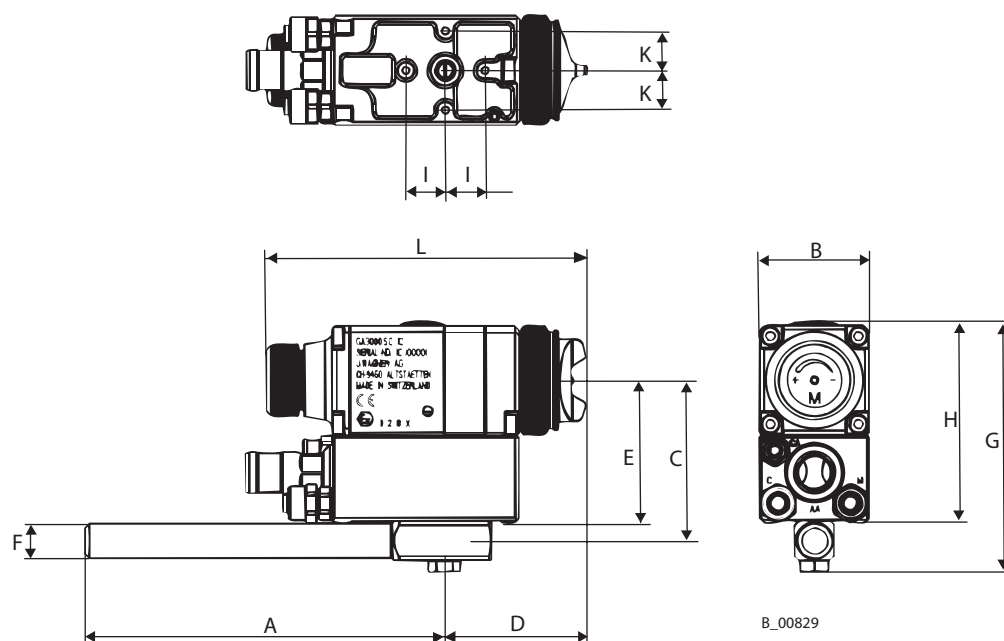


B_00810

4.3.3 AFMETINGEN

Afmetingen	Eenheden	GA 3000SCIC
Hoogte (H)	mm inch	92 3.62
Lengte (L)	mm inch	150 5.90
Breedte (B)	mm inch	50 1.97
(A)	mm inch	123.5 / 183.5 4.86 / 7.22
(C)	mm inch	90 3.54
(D)	mm inch	65 2.56

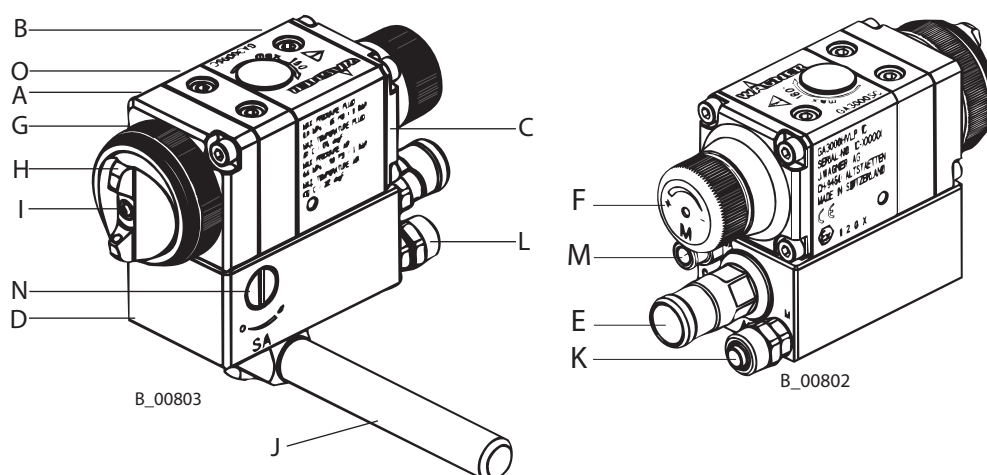
Afmetingen	Eenheden	GA 3000SCIC
(E)	mm inch	67 2.63
(F)	mm inch	ø 16 ø 0.63
(G)	mm inch	115 4.52
(I)	mm inch	18 ±0.1 0.71 ±0.004
(K)	mm inch	18 ±0.1 0.71 ±0.004

**4.3.4 MATERIALEN VAN DE VERFTRANSPORTERENDE DELEN****Metalen**

Hardmetaal
Edelstaal 1.4034
Edelstaal 1.4305
Edelstaal 1.4104
Vernikkeld aluminium
Vernikkeld messing

Kunststoffen

UHMW-PE
PTFE
FPM
POM

4.4 OPBOUW VAN HET SPIJTPISTOOL

	Omschrijving		Omschrijving
A	Pistoolkop	I	Spijtkop
B	Pistooleenheid	J	Houder standaard
C	Spanhuls	K	Aansluitnippel (materiaal)
D	Grondplaat	L	Aansluitnippel (circulatie)
E	Verstuiverluchtaansluiting	M	Stuurluchtaansluiting (rood)
F	Materiaalklepschroef	N	Vormluchtregelmechanisme
G	Wartelmoer	O	Tussenstuk
H	Luchtkapje		

Het apparaat bestaat uit een pistoolkop (A), een pistooleenheid (B), een aandrijving (C) en een grondplaat (D). Op de pistoolkop (A) zijn de luchtkap (H), de bijpassende spuitkop (I) en diverse afdichtings- en bevestigingsdelen gemonteerd. In de pistoolkop (A) bevinden zich het materiaalventiel en de pakking. In het pistooleenheid (B) is het spanmechanisme voor de pakking ingebouwd. Het pistooleenheid dient tevens als verbinding tussen de aandrijving (C) en de pistoolkop (A). De aandrijving (C) bestaat uit een membraan en een drukveer voor het materiaalventiel. De grondplaat (D) bevat alle aansluitingen (K, E, L und M), een spleetfilter (F) en een vormluchtklep (N). Deze dient als verbinding tussen het pistool en de passende bewegingsautomaat of ophanging.

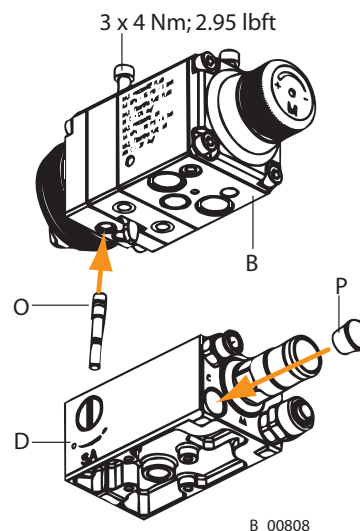
4.5 CIRCULATIEBEDRIJF

	 WAARSCHUWING
	De sluitstop (P) staat onder hoge druk! De sluitstop kan wegschieten. → In de bedrijfsstand NC (zonder materiaalcirculatie) het spuitpistool uitsluitend met gemonteerde sluitstift (O) aansluiten.

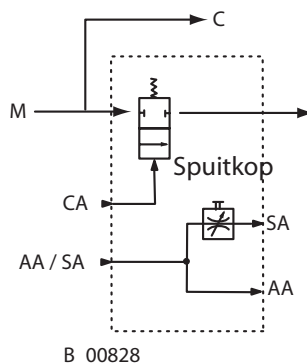
SIHI_0007_NL

Inbouwen van de sluitstift, d.w.z. geen materiaalcirculatie.

1. Pistooleenheid (B) losmaken van de grondplaat (D).
2. De sluitstift (O) in het pistooleenheid aanbrengen.
3. Pistooleenheid (B) op de grondplaat (D) vastschroeven.
Let daarbij op de juiste positie van de afdichtingen.
4. Schroeven met 4 Nm; 2.95 lbft vastdraaien.
5. Stop (P) plaatsen.

**4.6 FUNCTIEBESCHRIJVING****Schema GA 3000SCIC:**

SA = Vormlucht
AA = Verstuiverlucht
CA = Stuurlucht
M = Materiaal
C = Circulatiebedrijf



B_00828

Open:

Vervolgens wordt stuurlucht op het membraan in de aandrijving gezet waardoor deze naar achteren beweegt en het materiaalventiel geopend wordt. In deze stand wordt het onder druk staande bedekkingsmateriaal op het werkstuk aangebracht.

Sluit:

Het membraan wordt ontlast, zodat het materiaalventiel zich sluit, dankzij de drukveer die tegen de klepstang drukt.

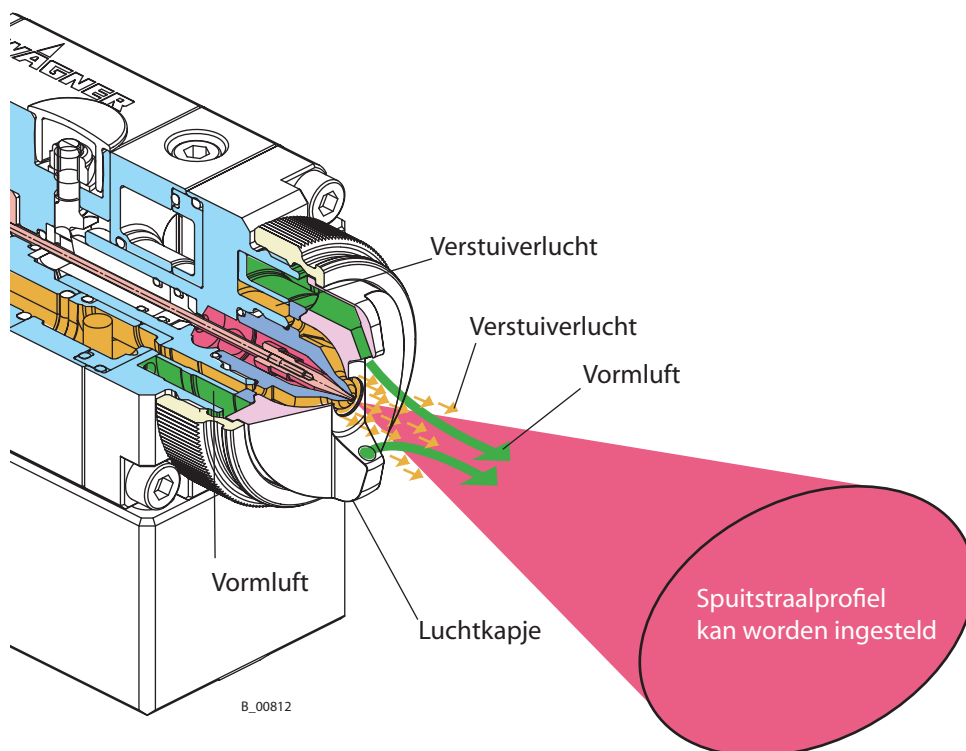
Aanvullende functies:

De hoeveelheid vormlucht wordt gestuurd met de vormluchtklep, terwijl de verstuiverlucht via een externe drukregelaar wordt ingesteld. De beide luchtstromen worden pas na in pistool gescheiden aangevoerd, zodat de druk van vormlucht en verstuiverlucht ongeveer gelijk is en deze elkaar bij het instellen beïnvloeden.

De materiaalaansluitingen en de verfkanalen in de grondplaat zijn zo aangebracht dat met meerdere pistolen tegelijk in circulatiebedrijf kan worden gewerkt.

4.7 SPUITPROCES

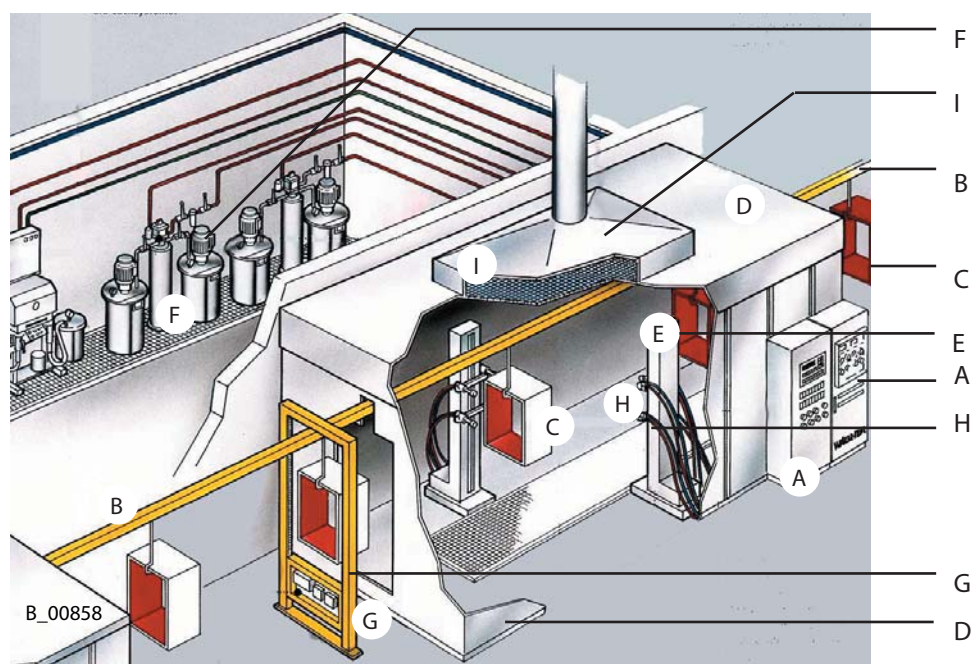
Bij het SupraCoat vlakstraalproces wordt het te verspuiten materiaal onder druk 0.05 bis 0.2 MPa; 0.5 bis 2 bar; 7.25 bis 29 psi voor normale toepassingen, max. 0.8 MPa; 8 bar; 116 psi verstoven. Met behulp van de verstuiverlucht, 0.02 tot 0.07 MPa; 0.2 bis 0.7 bar; 2.9 tot 10.2 psi voor normale toepassingen, max. 0.6 MPa; 6 bar; 87 psi wordt een zachte optimale spuitstraal bereikt, waarmee overlappingsproblemen aan de randen grotendeels worden voorkomen. Met de vormlucht kan de vorm en de breedte van de spuitstraal worden vergroot of verkleind.



5 INBEDRIJFSTELLING EN BEDIENING

5.1 OPSTELLEN EN AANSLUITEN

5.1.1 TYPISCH AUTOMATISCH SPUIJSYSTEEM



A	Schakelkast
B	Transporteur
C	Werkstuk
D	Spuitscabine
E	Bewegingsautomaat
F	Verftoevoer
G	Onderdelenidentificatie
H	Spuitspistolen
I	Toe- en afvoersysteem voor lucht

Het spuitpistool moet met verschillende componenten tot een spuitsysteem worden gecompleteerd. Het afgebeelde systeem is slechts een voorbeeld. Uw Wagner-dealer adviseert u graag bij het samenstellen van een individuele systeemoplossing die geheel op uw toepassing is afgestemd.

Voordat u met de inbedrijfstelling begint, dient u zich ook met de gebruiksaanwijzingen en veiligheidsvoorschriften van alle bovendien benodigde systeemcomponenten vertrouwd te hebben gemaakt.

5.1.2 VENTILATIE VAN DE SPUITCABINE

	⚠ WAARSCHUWING Giftige en/of ontvlambare dampmengsels ! Gevaar voor vergiftiging en verbranding. → Het apparaat gebruiken in een spuitcabine, die voor de gebruikte grondstoffen is toegelaten. –of– → Het apparaat gebruiken bij een geschikte spuitwand met ingeschakelde ventilatie (afzuiging). → De lokale en nationale voorschriften met betrekking tot de luchtafvoersnelheid in acht nemen.
---	--

SIHI_0028_NL

5.1.3 LUCHTLEIDINGEN

Een luchtfilter op de persluchtcompressor zorgt ervoor, dat uitsluitend droge, schone verstuiverlucht in het spuitpistool komt. Vuil en vocht in de verstuiverlucht verslechteren de spuitkwaliteit en het spuitbeeld.

5.1.4 MATERIAALLEIDINGEN

VOORZICHT Verontreinigingen in het spuitsysteem ! Verstopping van het spuitpistool, uitharden van materiaal in het spuitsysteem. → Het spuitpistool en de verftoevoer met een geschikt reinigingsmiddel spoelen.

SIHI_0001_NL

	⚠ GEVAAR Slangbreuk, openscheurende inschroefaansluiting ! Levensgevaar door injectie van materiaal. → Ervoor zorgen, dat het slangmateriaal chemisch bestand is tegen de verspoten materialen. → Ervoor zorgen, dat spuitpistool, inschroefaansluiting en materiaalslang tussen apparaat en spuitpistool geschikt zijn voor de door het apparaat opgewekte druk. → Controleren, dat op de gebruikte hogedrukslang de volgende informatie staat: - Fabrikant - Toegestane bedrijfsoverdruk - Fabricagedatum
---	--

SIHI_0029_NL

5.1.5 AARDING VAN HET SYSTEEM

	 WAARSCHUWING
	Ontlading van elektrostatisch opgeladen onderdelen in oplosmiddelhoudende atmosfeer ! Explosiegevaar door elektrostatische vonken of vlammen. → Alle delen van de apparaate aarden. → De te coaten werkstukken aarden.

SIHI_0027_NL

	 WAARSCHUWING
	Sterke verfnevel bij slechte aarding ! Vergiftigingsgevaar. Slechte kwaliteit van de opgebrachte verflaag. → Alle delen van de apparaate aarden. → De te coaten werkstukken aarden.

SIHI_0003_NL

Tussen het originele verfreservoir en het apparaat moet sprake zijn van een geleidende verbinding (equipotentiaalkabel).

5.2 VOORBEREIDING LAK

De viscositeit van de lak is van grote betekenis. De beste spuitresultaten worden bij waarden tussen ca.14 en 24 DIN-s verkregen (gemeten in dompeluitloopbeker DIN 4 mm ; 0.16 in). De verwerkingsadviezen van de fabrikant voor het te verspuiten materiaal op het verfblik of op het bijbehorende technische informatieblad in acht nemen.

Bij toepassingsproblemen gelieve de lakfabrikant te consulteren.

5.2.1 OMREKENINGSTABEL VOOR VISCOSITEITEN

milli Pascal x Sec mPas	Centipoise	Poise	DIN Cup 4 mm ; 0.16 in	Ford Cup 4	Zahn 2
10	10	0.1		5	16
15	15	0.15		8	17
20	20	0.2		10	18
25	25	0.25	14	12	19
30	30	0.3	15	14	20
40	40	0.4	17	18	22
50	50	0.5	19	22	24
60	60	0.6	21	26	27
70	70	0.7	23	28	30
80	80	0.8	25	31	34
90	90	0.9	28	32	37
100	100	1	30	34	41
120	120	1.2	33	41	49
140	140	1.4	37	45	58
160	160	1.6	43	50	66
180	180	1.8	46	54	74
200	200	2	49	58	82
220	220	2.2	52	62	
240	240	2.4	56	65	
260	260	2.6	62	68	
280	280	2.8	65	70	
300	300	3	70	74	
320	320	3.2			
340	340	3.4			
360	360	3.6	80		
380	380	3.8			
400	400	4	90		

5.3 INBEDRIJFSTELLING

→ Veiligheidsaanwijzingen in hoofdstuk 2 in acht nemen.

5.3.1 ALGEMENE REGELS BIJ DE OMGANG MET DE SPUITPISTOOL

Voor uitvoering van alle werkzaamheden aan het apparaat en bij een werkpauze moeten de volgende regels in acht worden genomen:

	 WAARSCHUWING Onbedoelde inbedrijfstelling ! Gevaar voor letsel Voor alle werkzaamheden aan de apparaat, werkonderbrekingen en bij storingen in de werking: → De energie- en persluchttoevoer uitschakelen. → SPUITPISTOOL en apparaat drukontlasten. → De spuitpistool borgen tegen ongewenste bediening. → Bij storingen in de werking de fout verhelpen volgens Hs. „Storingzoeken“.
---	--

SIHL_0065_NL

VOORZICHT Reinigingsmiddel in het luchtkanaal ! Storingen in de werking → Tijdens het reinigen altijd minimaal 0.05 MPa; 0.5 bar; 7.25 psi vormlucht op het spuitpistool zetten. Er mag geen reinigingsmiddel in de luchtkanalen terechtkomen.

SIHL_0064_NL

5.3.2 VOORBEREIDING INBEDRIJFSTELLING

	 WAARSCHUWING De sluitstop (P) staat onder hoge druk! De sluitstop kan wegschieten. → In de bedrijfsstand NC (zonder materiaalcirculatie) het spuitpistool uitsluitend met gemonteerde sluitstift (O) aansluiten.
---	---

SIHL_0007_NL

1. Het spuitpistool op het hefapparaat monteren.
2. Materiaalslangen (aan- en afvoer) op het spuitpistool en de materiaaltoevoer aansluiten.
3. Stuurluchtslang en verstuiverluchtslang op het spuitpistool en op olievrije droge lucht aansluiten.
4. De luchtkap in de wartel plaatsen en de wartel vastdraaien.

Aanwijzingen:

Voordat de luchtkap handvast wordt gedraaid de hoorns van de luchtkap in de gewenste stand draaien.

5. Toegestane druk van alle systeemcomponenten visueel controleren.
6. Controleer de aarding van de apparaat en alle andere geleidende delen binnen het werkgebied.
7. De materiaaltoevoer op een geschikt testmedium aansluiten, de bedrijfsdruk instellen en alle verbindingen controleren op lektheid.
8. Spuitpistool en apparaat drukontlasten.

5.4 WERKEN

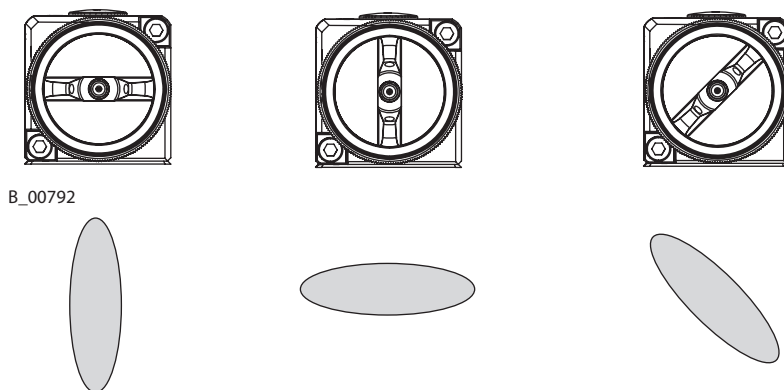
5.4.1 OPSTARTEN SC SPUITEN

1. Materiaaltoevoer ca. 0.05 MPa; 0.5 bar; 7.25 psi werkdruk instellen en in bedrijf stellen.
2. Verstuiverlucht op ca. 0.05 MPa; 0.5 bar; 7.25 psi instellen.
3. De vormluchtregelaar in de middelste stand zetten.
4. Op een testvoorwerp of stuk karton spuiten (stuurlucht inschakelen).
5. De instellingen van spuitbeeld, straalbreedte, materiaal- en luchttoevoer bepalen. (zie paragraaf 5.5.2)

Aanwijzing:

Punten 4 en 5 herhalen, tot het optimum is gevonden. (iteratief proces).

5.4.2 SELECTIE VAN SPUITBEELD



VOORZICHT

Vrijkomen van lak bij ingeschakelde stuurlucht !

Vervuiling.

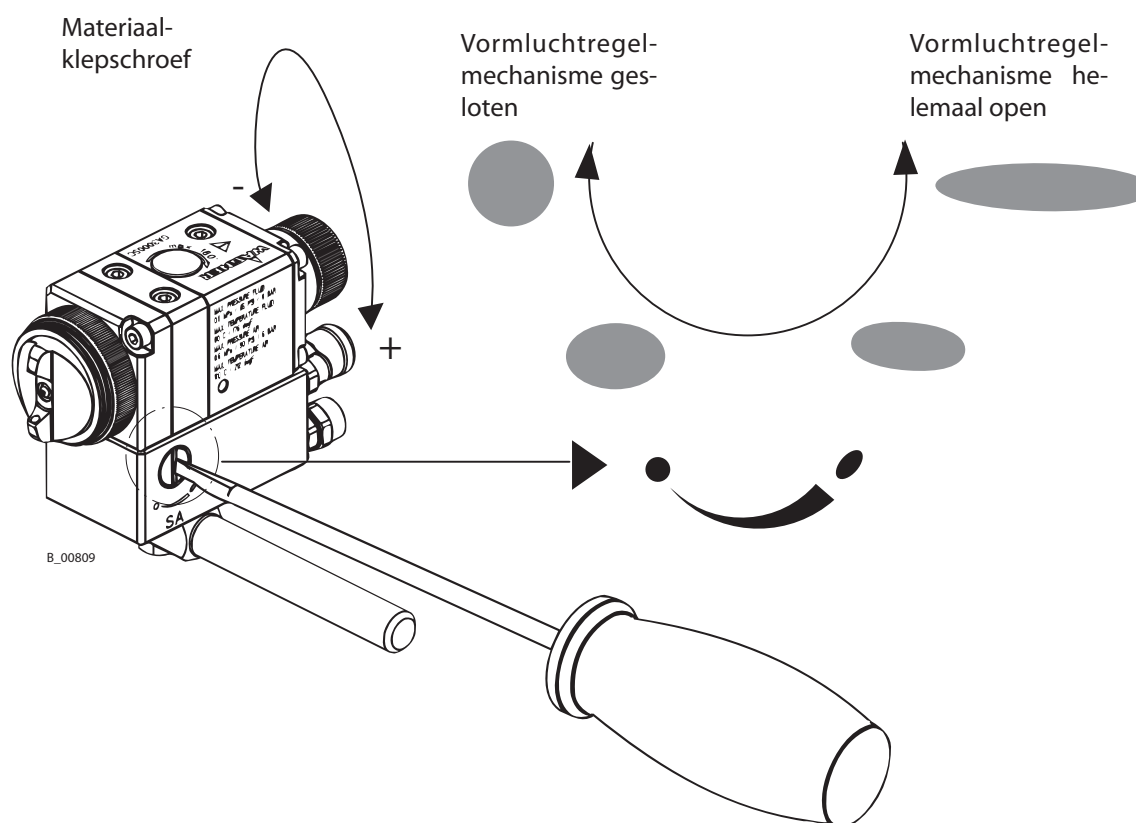
→ Tijdens het afstellen van de luchtkap nooit de stuurlucht inschakelen.

SIHL_0113_NL

1. Wartelmoer losdraaien.
2. De luchtkap in de gewenste positie draaien.
3. Wartelmoer met de hand vastdraaien.

5.4.3 SPUITSTRAALVORMEN

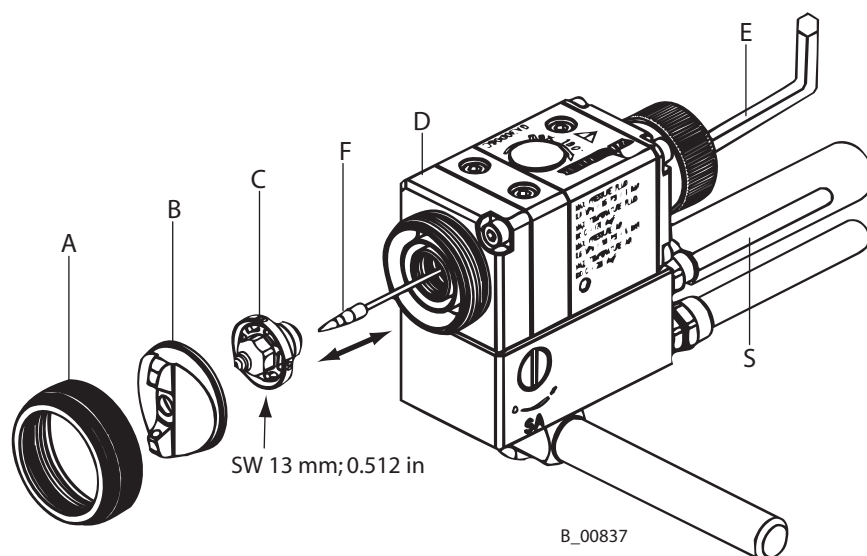
Met de vormlucht kan de vorm van de spuistraal optimaal aan het te spuiten voorwerp worden aangepast. De afbeelding toont de invloed van de vormluchtregelaar op het spuitbeeld. Met andere spuitkopafmetingen kunnen naar verhouding grotere resp. kleinere straalfmetingen worden bereikt.



5.4.4 WIJZIGEN VAN DE MATERIAALHOEEVEELHEID

Wijzigen van de materiaalhoeveelheid wordt bereikt door:

- Gebruik van een andere spuitkop en ventielnaald. Zie toebehoren.
- Draaien aan de materiaalklepschroef.
 - Draai naar links => meer materiaalhoeveelheid
 - Draai naar rechts => minder materiaalhoeveelheid
- Verandering van de materiaaldruk

5.4.5 VERVANGEN VAN DE SPUITKOP

	! WAARSCHUWING Bros worden van de filterdrukregelaar ! Het reservoir van de filterdrukregelaar wordt bros bij contact met oplosmiddelen en kan scheuren. Letsel door wegschietende delen. → Het reservoir van de filterdrukregelaar niet met oplosmiddelen reinigen.
--	--

SIHL_0014_NL

1. Buiten bedrijf stellen en reinigen.
2. Spuitpistool en apparaat drukontlasten.
3. Schroef de wartelmoer (A) eraf.
4. Verwijder de luchtkap (B).
5. Stuurlucht (S) inschakelen.
6. De spuitkop (C) met een steeksleutel 13 mm; 0.512 in uit de pistoolkop (D) draaien en met reinigingsmiddel behandelen, tot alle verfresten zijn opgelost.
7. Stuurlucht (S) uitschakelen.
8. Met een inbussleutel 3 mm; 0.12 in de ventielnaald (F) losdraaien en verwijderen.
9. Een nieuwe ventielnaald (F) tot de aanslag inschuiven en met de inbussleutel (E) vastzetten.
10. Stuurlucht (S) inschakelen.
11. Een passende spuitkop (C) indraaien en met de steeksleutel 13 mm; 0.512 in aandraaien.
12. Stuurlucht (S) uitschakelen.
13. De luchtkap (B) samen met de wartel (A) monteren.

5.4.6 BIJSTELLEN VAN DE AFDICHTINGEN IN DE PISTOOLKOP

Handelswijze bij materiaaluittredding bij de klepstelen in domein (Z):

1. De druk afdalen van spuitpistool en apparaat
2. Spuitpistool borgen (verwijder de stuurlichtslang(S))
3. Reinigingsmiddelverzorging aansluiten.
4. Schroef de wartelmoer (A) eraf.
5. Verwijder de luchtkap (B).



⚠ GEVAAR

Exploderend gas-lucht-mengsel !
Levensgevaar door wegschietende delen en verbranding.

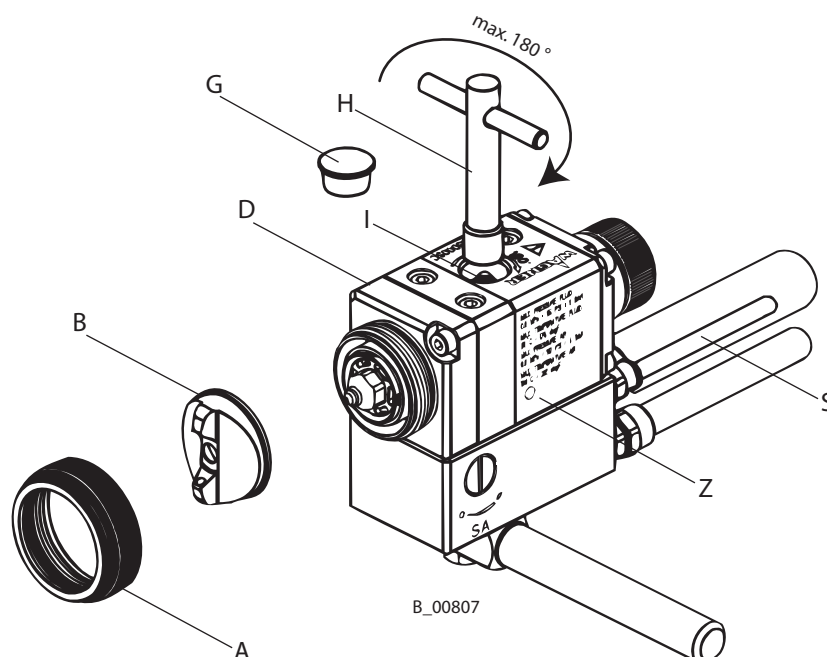
→ Nooit in een gesloten reservoir spuiten.
→ Het reservoir aarden.

SIHI_0008_NL

6. Zet de reinigingsmiddeltoevoer onder druk max. 0.2 MPa; 2 bar; 29 psi, en spoel het pistool grondig door.
7. De druk afdalen van spuitpistool en apparaat !
8. De afsluitstop (G) verwijderen.
9. Zeskantmoer (I) met een steeksleutel van (H) SW 8 mm; 0.31 in over max. 180° aantrekken.
10. De luchtkap(B), wartel (A) en afsluitstop (G) monteren.
11. Zet de materiaal- en de luchttoevoer weer onder druk.
12. Indien nog altijd open, pakking vervangen.

Aanwijzing:

De pakking kan maximaal drie keer worden nagespannen..



6 ONDERHOUD

→ Veiligheidsaanwijzingen in hoofdstuk 2 in acht nemen.

Het spuitpistool resp. het apparaat moet dagelijks worden gereinigd en doorgespoeld. Het voor het reinigen gebruikte reinigingsmiddel moet overeenkomen met de arbeidsstoffen.

VOORZICHT

Verontreinigingen in het spuitsysteem !

Verstopping van het spuitpistool, uitharden van materiaal in het spuitsysteem.

→ Het spuitpistool en de verftoevoer met een geschikt reinigingsmiddel spoelen.

SIHI_0001_NL

VOORZICHT

Spoelmiddel in het luchtkanaal !

Storingen in de werking door uitgezette afdichtingen.

→ Het spuitpistool nooit in reinigingsmiddel onderdompelen.

SIHI_0066_NL



WAARSCHUWING

Ondeskundig onderhoud/reparatie !

Letsel en schade.

- Reparaties en vervanging van onderdelen uitsluitend laten uitvoeren door speciaal opgeleid personeel of door een servicecentrum van WAGNER.
- Voor alle werkzaamheden aan de apparaat en bij werkonderbrekingen:
 - De energie-/persluchttoevoer uitschakelen.
 - De druk aflaten van spuitpistool en apparaat.
 - Het spuitpistool borgen tegen ongewenste bediening.
- Bij alle werkzaamheden de gebruiks- en onderhoudshandleiding in acht nemen.

SIHI_0004_NL

6.1 BUITEN BEDRIJF STELLEN EN REINIGEN**VOORZICHT****Reinigingsmiddel in het luchtkanaal !**

Storingen in de werking

- Tijdens het reinigen altijd minimaal 0.05 MPa; 0.5 bar; 7.25 psi vormlucht op het spuitpistool zetten.
Er mag geen reinigingsmiddel in de luchtkanalen terechtkomen.

SIHI_0064_NL

VOORZICHT**Sterke wrijving tussen ventielnaald en spuitkop bij het losdraaien !**

Beschadiging van de afdichtvlakken.

- Voor het los- en vastdraaien van de spuitkop (C) altijd de stuur lucht inschakelen.

SIHI_0114_NL

**GEVAAR****Exploderend gas-lucht-mengsel !**

Levensgevaar door wegschietende delen en verbranding.

- Nooit in een gesloten reservoir spuiten.
→ Het reservoir aarden.

SIHI_0008_NL

**WAARSCHUWING****Explosiegevaarlijke atmosfeer !**

Ontstaan van explosieve gassen bij contact van aluminium met gehalogeneerde koolwaterstoffen.

- Voor het reinigen van aluminium geen vloeistoffen gebruiken, die gehalogeneerde koolwaterstoffen bevatten.

SIHI_0009_NL

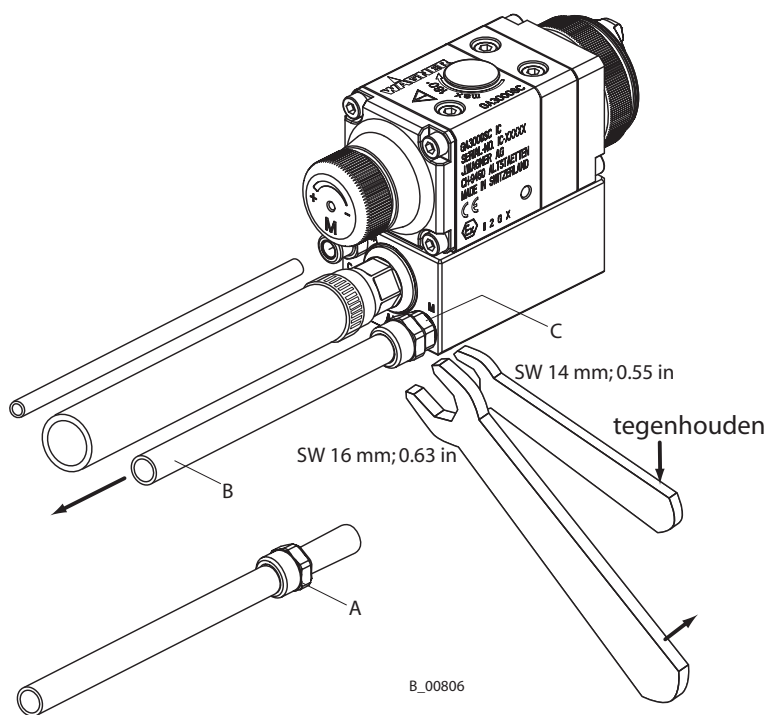
1. De druk afdrukken van spuitpistool en apparaat.
2. Reinigingsmiddelvoorzorging aansluiten.
3. Schroef de wartelmoer eraf.
4. Luchtkapje eraf nemen.
5. Stuur lucht inschakelen
6. De spuitkop met een steeksleutel 13 mm; 0.512 in uit de pistoolkop draaien.
7. Stuur lucht uitschakelen.
8. Zet de reinigingsmiddeltoevoer onder druk max. 0.2 MPa; 2 bar; 29 psi, en spoel het pistool grondig door.
9. De druk afdrukken van spuitpistool en apparaat !
10. Spuitpistool borgen (verwijder de stuur luchtslang).
11. Pistool aan de buitenzijde met een door de lakfabrikant aanbevolen reinigingsmiddel reinigen en met doek of persluchtpistool droogmaken.

6.2 MATERIAALSLANG UITWISSELEN

1. Buiten bedrijf stellen en reinigen.
2. De druk afdrukken van spuitpistool en apparaat.
3. Spuitpistool borgen (verwijder de stuurluchtslang).
4. Plaats de steeksleutel 14 mm; 0.55 in op de onderste sleutelwijdte van de materiaal-aansluiting en houd deze tegen.
5. Draai met een steeksleutel 16 mm; 0.63 in de moer van de materiaalslang los.
6. Materiaalslang (B) uit de materiaal aansluiting (C) uittrekken.

Montage:

7. Kartelmoer (A) over de materiaalslang trekken.
8. Materiaalslang (B) tot aan de aanslag in de materiaal aansluiting (C) drukken.
9. De kartelmoer (A) met steeksleutel 16 mm; 0.63 in licht aandraaien.



6.3 DELEN IN HET PISTOOLEENHEID VERVANGEN**Aanwijzing:**

De grondplaat compl. (B) hoeft niet gedemonteerd te worden.

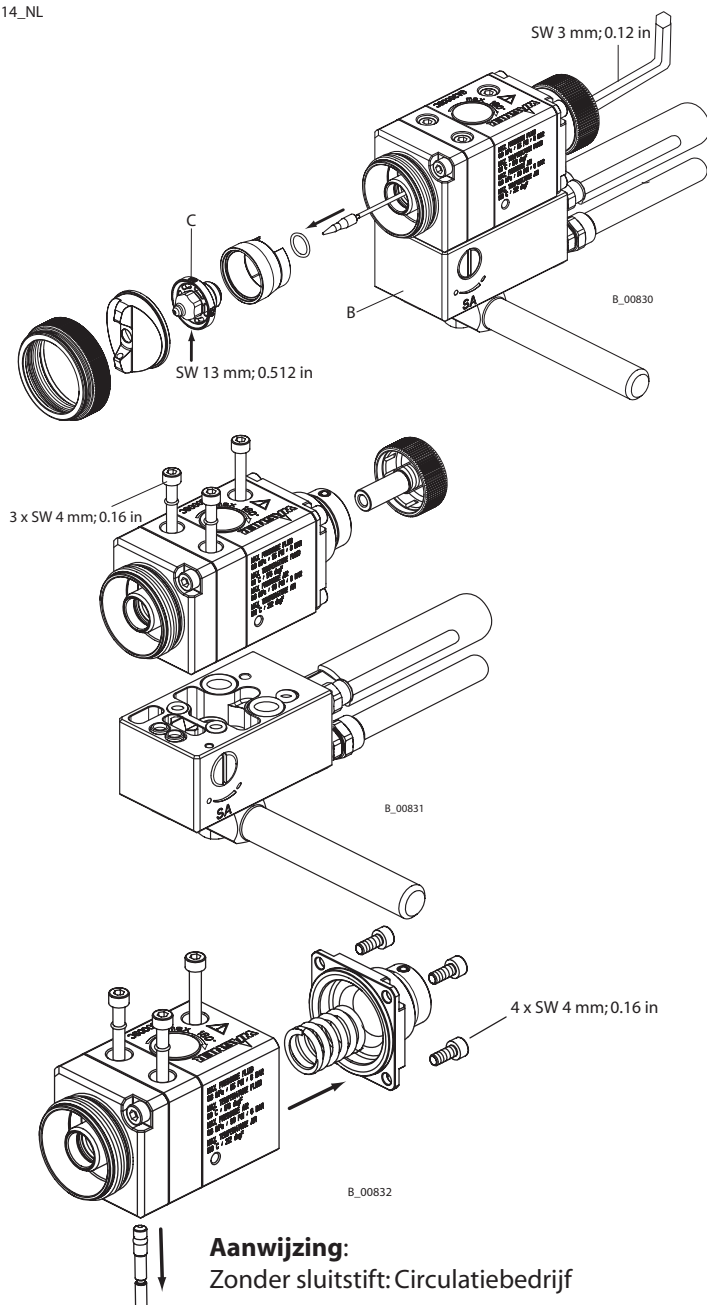
VOORZICHT

Sterke wrijving tussen ventielnaald en spuitkop bij het losdraaien !

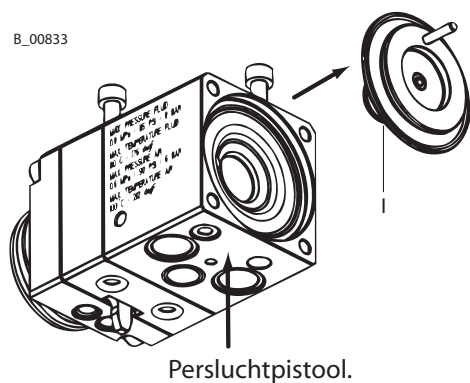
Beschadiging van de afdichtvlakken.

→ Voor het los- en vastdraaien van de spuitkop (C) altijd de stuurlucht inschakelen.

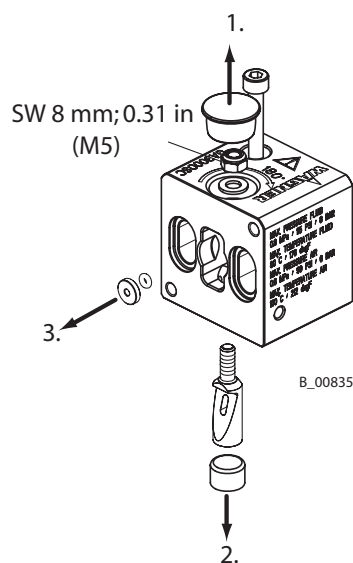
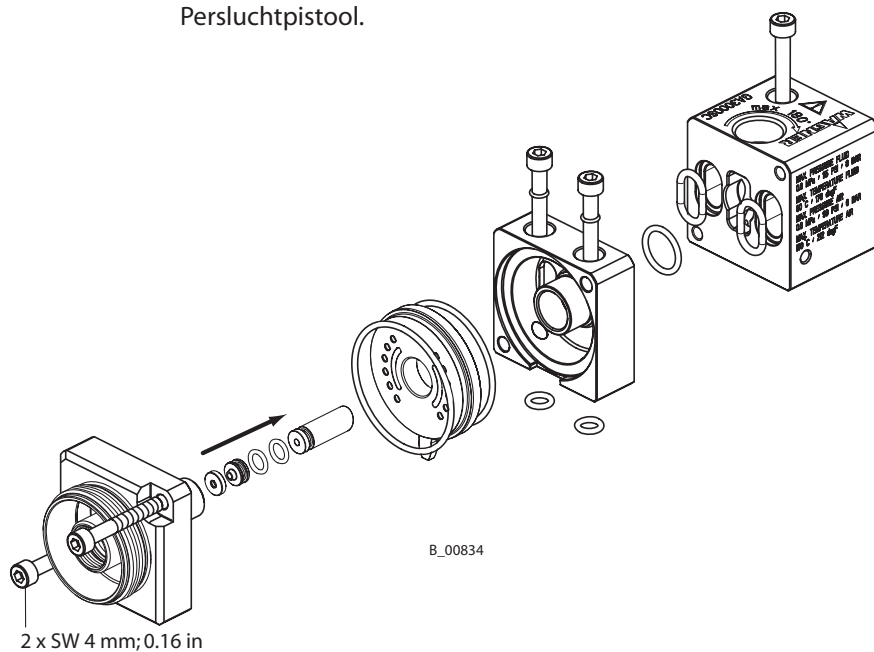
SIHI_0114_NL



B_00833

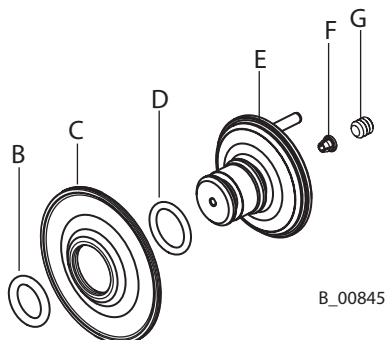
**Aanwijzing:**

Vastgeklemden delen kunnen met een doorn $\varnothing 3 \text{ mm}$; 0.12 in worden losgeduwd.



6.4 UITWISSELING VAN DELEN OP DE KLEPSTOTER

1. Defecte delen (B) en/o (D) met een scherp mes voorzichtig opensnijden en verwijderen.
2. De draadstift (G) met een dopsleutel 3 mm; 0.12 in uitdraaien en de spantang (F) verwijderen.
3. Defecte delen vervangen.
4. Montage in omgekeerde volgorde.

**Aanwijzing:**

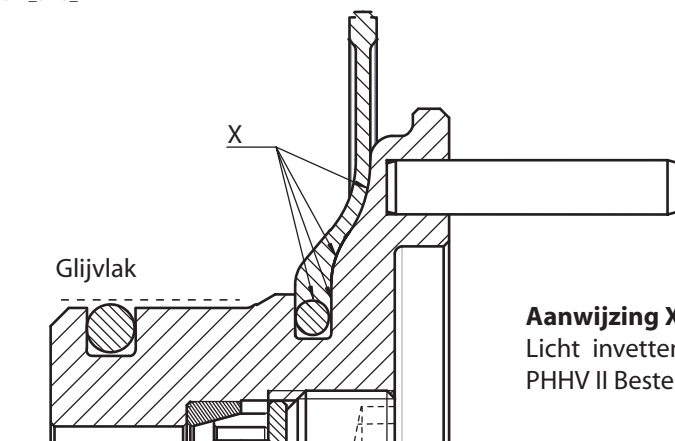
Stifttap (G) draai niet vast.

VOORZICHT**Beschadiging van de glijvlakken door het gereedschap !**

Onherstelbare schade van O-ringen en membraan bij het vervangen. Functiestoringen.

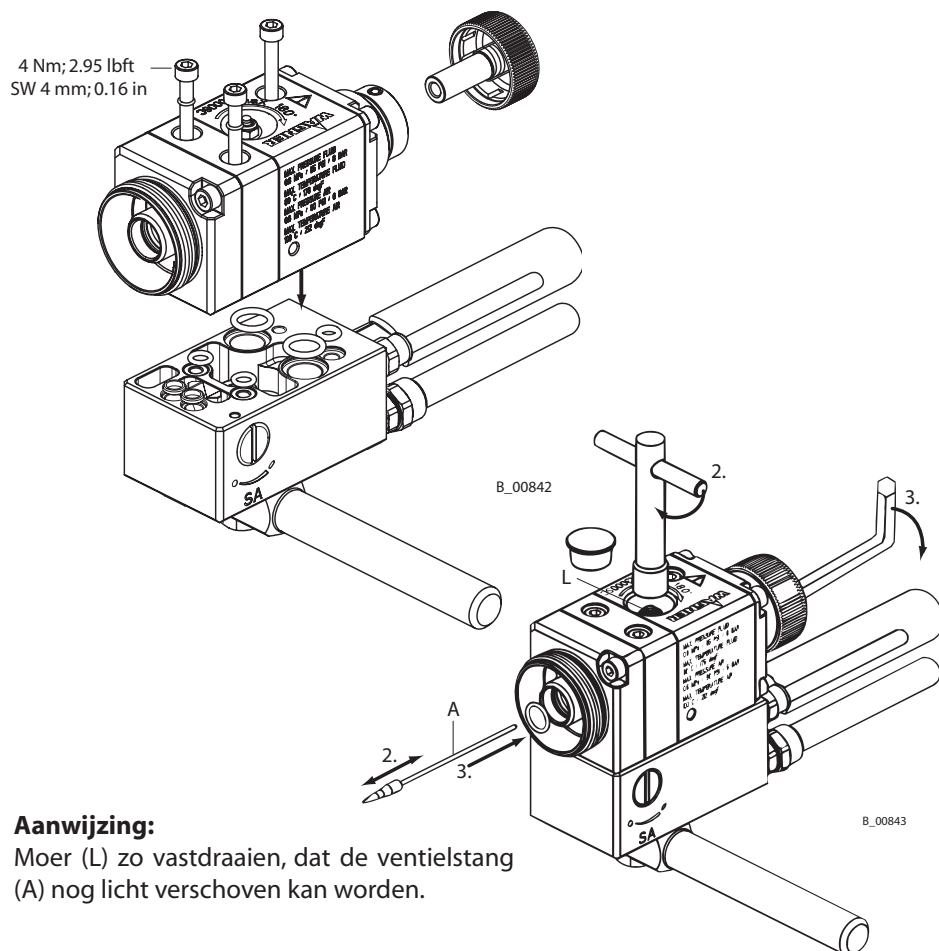
→ De glijvlakken zorgvuldig behandelen en niet beschadigen.

SIHL_0115_NL

**Aanwijzing X**

Licht invetten met Vaseline
PHHV II Bestel-Nr. 9992698

B_00846

**Aanwijzing:**

Moer (L) zo vastdraaien, dat de ventielstang (A) nog licht verschoven kan worden.

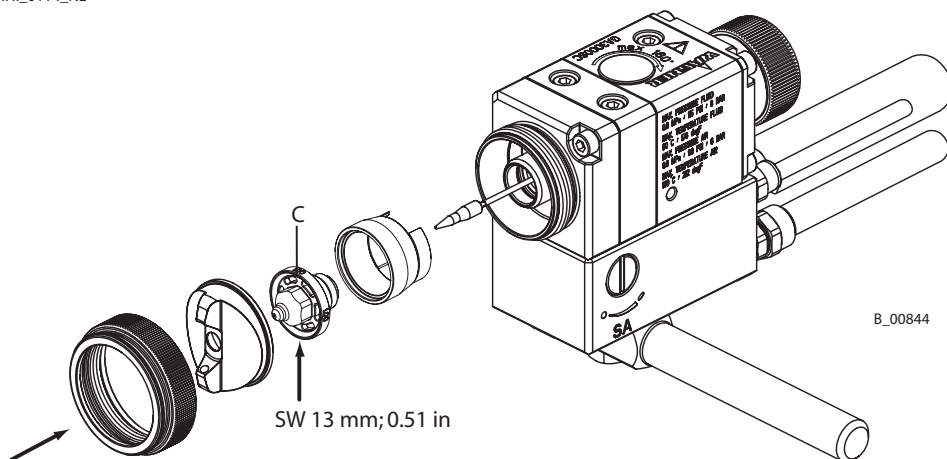
VOORZICHT

Sterke wrijving tussen ventielnaald en spuitkop bij het losdraaien !

Beschadiging van de afdichtvlakken.

→ Voor het los- en vastdraaien van de spuitkop (C) altijd de stuur lucht inschakelen.

SIHI_0114_NL



7 STORINGEN OPSPOREN EN OPLOSSING

Problem	Oorzaak	Oplossing
Onvoldoende materiaaluitstoot	• Spuitkop te klein	• Grotere spuitkop kiezen. (zie paragraaf 9)
	• Materiaaldruk te laag	• Materiaaldruk verhogen
	• Spuitkop verstopt	• Spuitkopreiniging (zie paragraaf 5)
	• Traject van de ventielstang is te gering	• Stuurluchtdruk verhogen. Ventielstang vervangen
Slecht spuitbeeld	• Foutief ingestelde verstuiverlucht	• Verstuiverlucht opnieuw instellen (zie paragraaf 5)
	• Te grote spuitkop	• Kleinere spuitkop kiezen (zie paragraaf 9)
	• Materiaaldruk te laag	• Materiaaldruk verhogen
	• Viscositeit van het spuitmateriaal te hoog	• Spuitmateriaal verdunnen volgens gegevens van de fabrikant
	• Foutief ingestelde vormlucht	• Vormlucht opnieuw instellen
	• Beschadigde of verstopte boringen in de luchtkap	• Luchtkap reinigen of vervangen
Lekkende pakking	• Te weinig voorspanning	• Spanklem aantrekken (max. 180°)
Spuitpistool sluit niet mooi / Materiaalventiel lek	• Ventielzitting of ventielkogel beschadigd	• Onderdelen vervangen
	• Afdichtingen te strak voorgespannen	• Spanklem losmaken en naar onderen drukken.

Als er van geen van de genoemde storingsoorzaken sprake is, kan het defect bij een klantenservicedienst van Wagner worden verholpen.

8 TOEBEHOREN

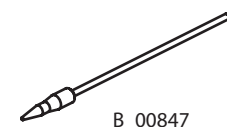
8.1 LUCHTKAPPEN

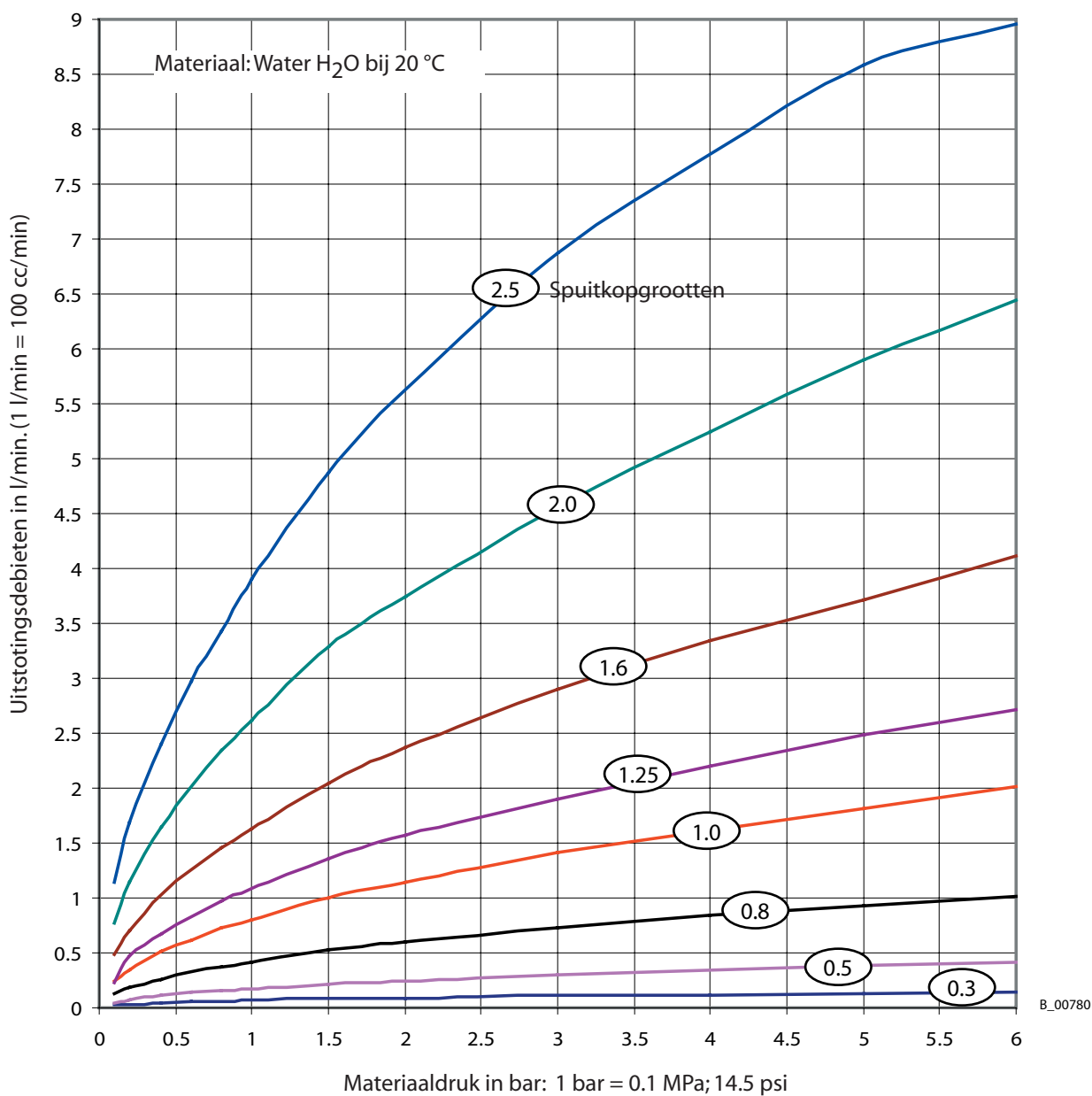
Bestelnr.	Omschrijving	Typ
0383920	Luchtkapje SC3000	2.00
0383921	Luchtkapje SC3000	2.50
0383922	Luchtkapje SC3000	3.15
0383923	Luchtkapje SC3000	4.00



8.2 SPUITKOPPEN

Bestelnr.	Omschrijving
0383937	Spuitkop SC3000 0.30 Set
0383930	Spuitkop SC3000 0.50 Set
0383931	Spuitkop SC3000 0.80 Set
0383932	Spuitkop SC3000 1.00 Set
0383933	Spuitkop SC3000 1.25 Set
0383934	Spuitkop SC3000 1.60 Set
0383935	Spuitkop SC3000 2.00 Set
0383936	Spuitkop SC3000 2.50 Set



8.2.1 UITSTOOTHOEVEELHEDENMETINGEN MET WATER (H₂O)

8.3 AANSLUITINGEN

8.3.1 MATERIAAL

Voor materiaalcirculatie zijn 2 materiaalaansluitingen nodig, anders slechts één.

Bestelnr.	Omschrijving
9999205	Schroefwartels recht G1/4" auf D6 mm; AD 0.236 in
9999162	Schroefwartels recht, G1/4" auf D8 mm; AD 5/16"
9998649	Schroefwartels recht, G1/4" auf D10 mm; AD 0.393 in



8.3.1.1 KNIKBESCHERMING VOOR MATERIAALAANSLUITINGEN

Bestelnr.	Omschrijving
9999206	Wartelmoer met knikbescherming, voor Bestelnr. 9999205
9998959	Wartelmoer met knikbescherming, voor Bestelnr. 9999162
9999165	Wartelmoer met knikbescherming, voor Bestelnr. 9999163

8.3.2 VERSTUIVERLUCHT

Bestelnr.	Omschrijving
0383960	Aansluitset C d19; ID, 0.748 in, omvat aanvullend Bestelnr. 9998098
0383961	Aansluitset C M24x1.5-d19; ID, 0.748 in, omvat aanvullend Bestelnr. 9998098



8.4 MATERIAALCIRCULATIE

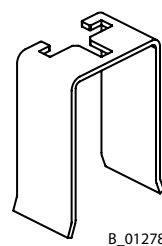
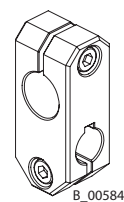
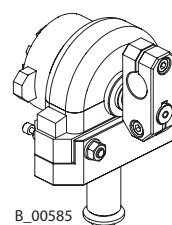
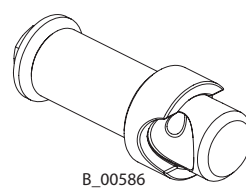
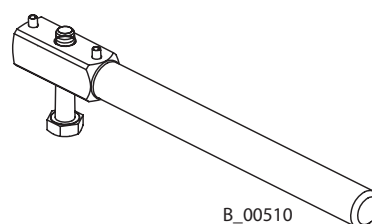
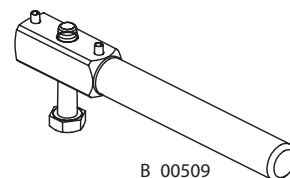
Wanneer geen materiaalcirculatie wordt gebruikt, is een sluitstift nodig.

Bestelnr.	Omschrijving
0380923	Sluitstift, cpl.
0380963	Sluitstift, cpl. UV



8.5 DIVERSE

Bestelnr.	Omschrijving
0380940	Houder standaard 120 mm, Ø 16 mm; 4.72 in, Ø 0.63 in
0380941	Houder standaard 180 mm, Ø 16 mm; 7.1 in, Ø 0.63 in
0380942	Houder draaibaar
0380943	Zwenkaandrijving cpl.
0380944	Kruisklemstuk voor Zwenkaandrijving
0383965	Ombouwset GA3000SC UV geschikt voor gebruik met UV lakken
0383160	Luchtkappen positioneereenheid



9 RESERVEONDERDELEN

9.1 HOE WORDEN RESERVEONDERDELEN BESTELD?

Om een correcte reserveonderdelelevering te kunnen garanderen, dienen de volgende gegevens te worden verstrekt:

Bestelnummer, omschrijving en aantal stuks

Het aantal stuks hoeft niet identiek te zijn aan de nummers in de kolommen „Aantal“ van de lijsten. Het aantal geeft alleen informatie over het feit hoe dikwijls een deel in de component voorkomt.

Verder zijn voor een vlekkeloos verloop de volgende gegevens nuttig:

- Factuuradres
- Leveringsadres
- Naam van de contactpersoon bij vragen
- Wijze van levering (norm. post, snelpost, luchtpost, koerier, enz.)

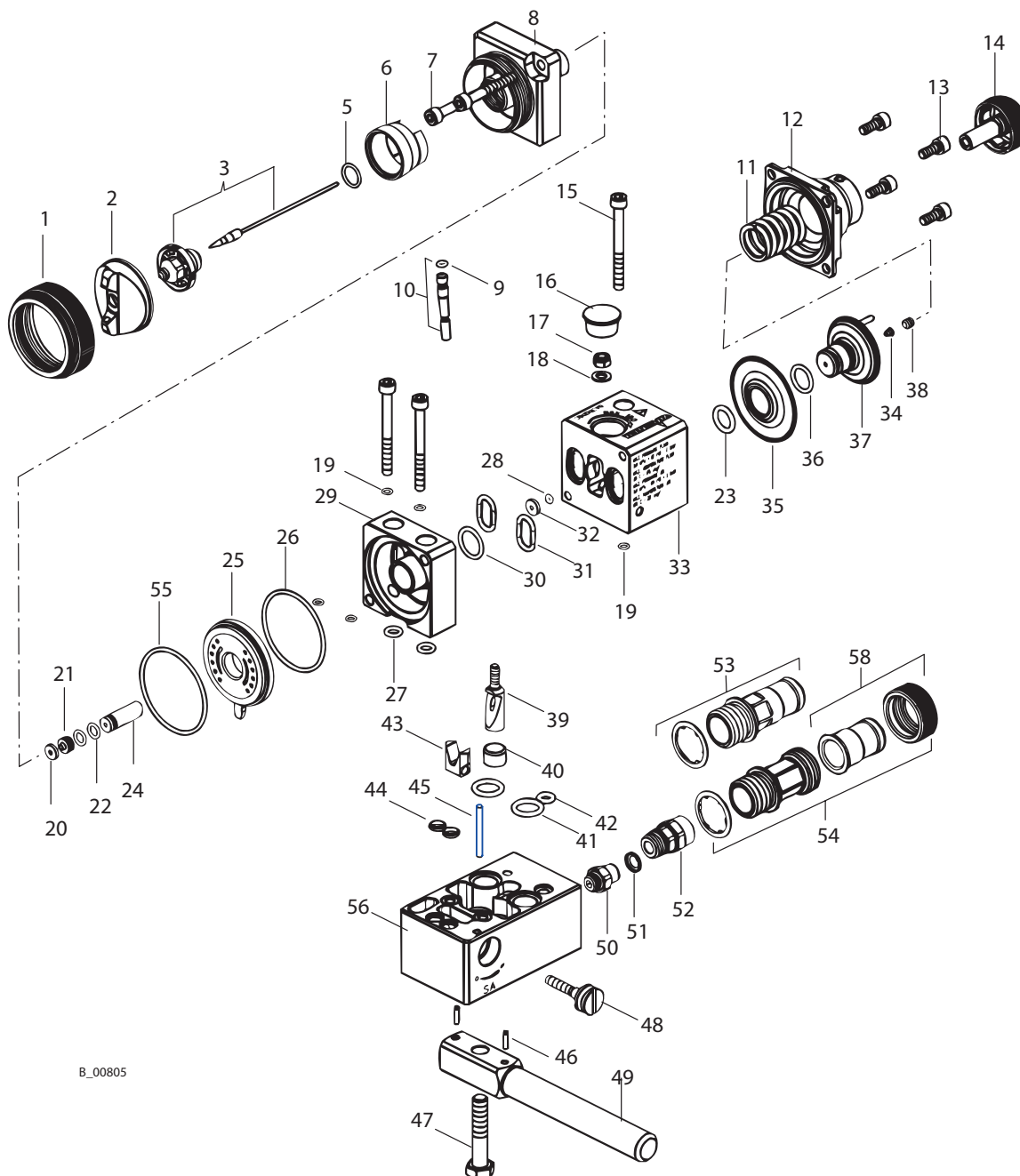
Aanduiding in reserveonderdelenlijsten

Verklaring bij kolom „K“ (referentie) in de navolgende reserveonderdelenlijst.

- ◆ = Slijtonderdelen
Aanwijzing: Deze vallen niet onder de garantiebepalingen.
- = Behoort niet tot de basisuitrusting, is echter verkrijgbaar als speciaal toebehoren.

	 WAARSCHUWING Ondeskundig onderhoud/repairatie ! Letsel en schade. → Reparaties en vervanging van onderdelen uitsluitend laten uitvoeren door speciaal opgeleid personeel of door een servicecentrum van WAGNER. → Voor alle werkzaamheden aan de apparaat en bij werkonderbrekingen: - De energie-/persluchttoevoer uitschakelen. - De druk aflatende van spuitpistool en apparaat. - Het spuitpistool borgen tegen ongewenste bediening. → Bij alle werkzaamheden de gebruiks- en onderhoudshandleiding in acht nemen.
---	--

SIHL_0004_NL

9.2 RESERVEONDERDELENLIJST GA 3000SCIC

B_00805

Reserveonderdelenlijst GA 3000SCIC			
Pos	K	Aantal	Bestelnr.
1		1	0364302
2	●	1	0383...
3	◆	1	0383...
5	◆	1	0380309
6		1	0383306
7		2	9907225
8		1	0383304
9	◆	1	9971383
10	●	1	0380923
11		1	9998991
12		1	0383940
13		4	9907191
14		1	0383941
15		3	9907193
16		1	9990623
17		1	9913046
18		1	9920101
19	◆	5	9971182
20		1	0380310
21	◆	1	0380311
22	◆	2	9971379
23	◆	1	9974149
24		1	0383303
25		1	0383310
26	◆	1	9974168
27	◆	2	9974066
28	◆	1	9971382
29		1	0383302
30	◆	1	9974166
31	◆	2	9974169
32		1	0380314
33		1	0383300
34		1	0383314

◆ = Slijtonderdeel

● = Behoort niet tot de basisuitrusting, is echter verkrijgbaar als speciaal toebehoren

Aanwijzing:

Voor informatie over reservemodules en de inhoud van servicesets zie Hoofdstuk 9.4

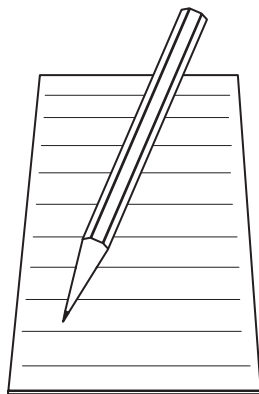
Reserveonderdelenlijst GA 3000SCIC			
Pos	K	Aantal	Bestelnr.
			Omschrijving
35	◆	1	0380306
36	◆	1	9971313
37	◆	1	0383942
38		1	9907230
39		1	0380313
40		1	9955812
41	◆	2	9974167
42	◆	1	9974148
43		1	0383311
44	◆	2	0380321
45		1	9935045
46	●	2	9935063
47	●	1	9900241
48		1	0383312
49	●	1	0380940
49	●	1	0380941
50	●	1	9998090
51	●	1	9998995
52	●	1	9999205
52	●	1	9999162
52	●	1	9998649
53	●	1	0383960
54	●	1	0383961
55	◆	1	9974174
56		1	0383301
58	●	1	0383962

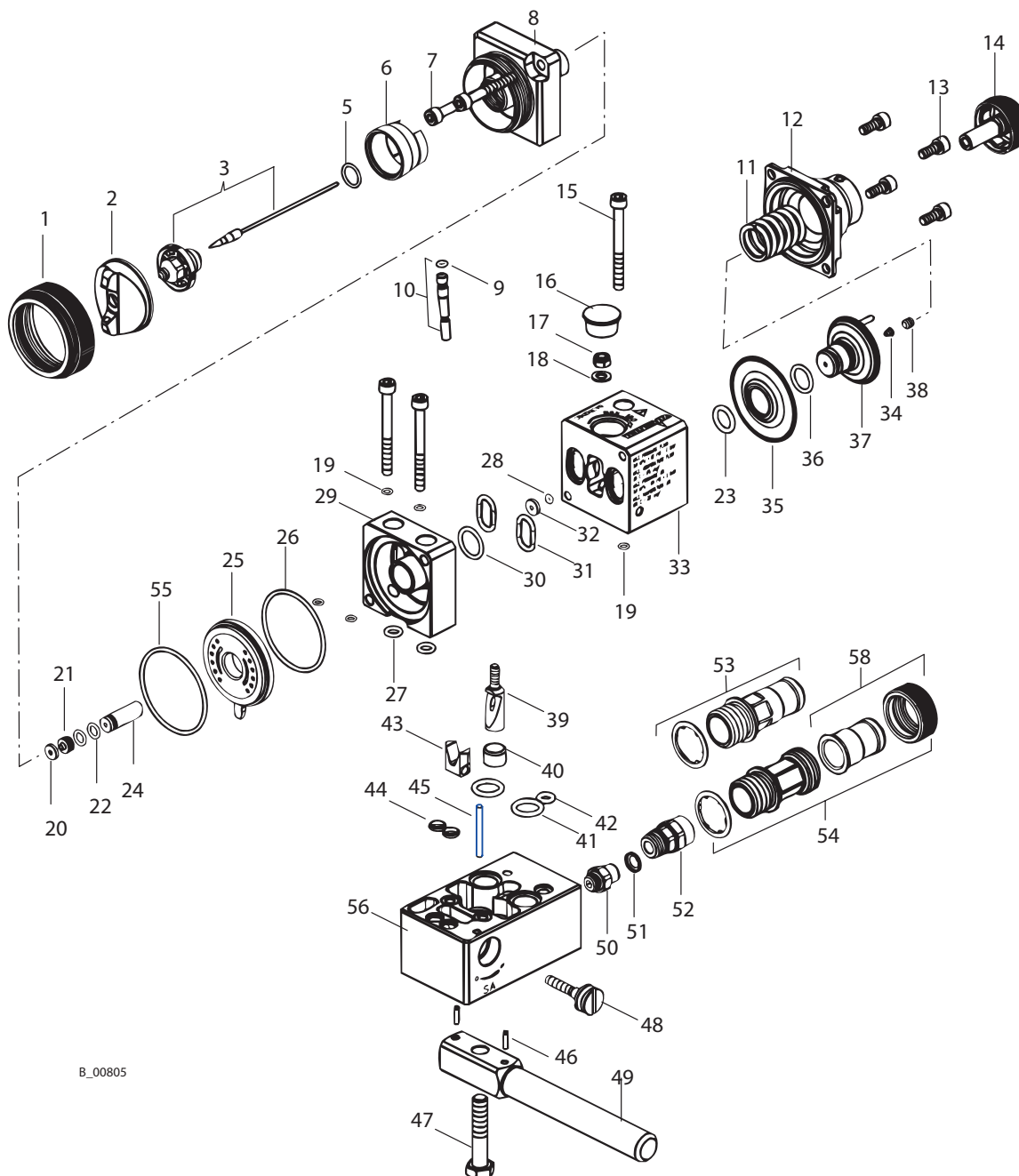
◆ = Slijtonderdeel

● = Behoort niet tot de basisuitrusting, is echter verkrijgbaar als speciaal toebehoren

Aanwijzing:

Voor informatie over reservemodules en de inhoud van servicesets zie Hoofdstuk 9.4



9.3 RESERVEONDERDELENLIJST GA 3000SCIC UV

B_00805

Ersatzteilliste GA 3000SCIC UV				
Pos	K	Aantal	Bestelnr.	Omschrijving
1		1	0364302	Wartelmoer
2	●	1	0383...	Luchtkapje SC3000 (zie Hs. 8)
3	◆	1	0383...	Spuitkop SC3000 x.xx Set. (zie Hs. 8)
5	◆	1	0380309	O-ring
6		1	0383306	Luchtverdeler
7		2	9907225	Cilinderschroef
8		1	0383304	Pistoolkop IC
9	◆	1	9974178	O-ring EPDM
10	●	1	0380963	Sluitstift cpl. UV
11		1	9998991	Drukveer
12		1	0383940	Spanhuls cpl.
13		4	9907191	Cilinderschroef
14		1	0383941	Materiaalklepschroef cpl.
15		3	9907193	Cilinderschroef
16		1	9990623	Afsluitstop
17		1	9913046	Zeskantmoer, zelfborgend
18		1	9920101	Schijf
19	◆	5	9974209	O-ring EPDM
20		1	0380310	Steunstuk
21	◆	1	0380322	Afdichtmanchet
22	◆	2	9974179	O-ring EPDM
23	◆	1	9974149	O-ring
24		1	0383355	Drukstuk IC UV
25		1	0383310	Klepring
26	◆	1	9974214	O-ring EPDM
27	◆	2	9974210	O-ring EPDM
28	◆	1	9974208	O-ring EPDM
29		1	0383302	Tussenstuk IC
30	◆	1	9974213	O-ring EPDM
31	◆	2	9974212	O-ring EPDM
32		1	0380314	Steunschijf
33		1	0383300	Pistoolleenheid IC
34		1	0383314	Spantang

◆ = Slijtonderdeel

● = Behoort niet tot de basisuitrusting, is echter verkrijgbaar als speciaal toebehoren

Aanwijzing:

Voor informatie over reservemodules en de inhoud van servicesets zie Hoofdstuk. 9.4

Ersatzteilliste GA 3000SCIC UV				
Pos	K	Aantal	Bestelnr.	Omschrijving
35	◆	1	0380306	Membraan
36	◆	1	9971313	O-ring
37	◆	1	0383942	Klepstoter voorgemonteerd
38		1	9907230	Draadstift
39		1	0380313	Spanklem
40		1	9955812	Beschermkap
41	◆★	2	9974211	O-ring EPDM
42	◆★	1	9974176	O-ring EPDM
43		1	0383311	Groefblokje
44	◆	2	0380321	Afdichting Materiaal
45		1	9935045	Cilinderstift
46	●	2	9935063	Spiraalspanstift
47	●	1	9900241	Zeskantschroef M8x40
48		1	0383312	Klepschroef vormlucht
49	●	1	0380940	Handgreep 120
49	●	1	0380941	Handgreep 180
50	●	1	9998090	Inschroefwartel recht
51	●	1	9998995	Encoderring rood
52	●	1	9999205	Inschroefwartel G1/4" tot D6
52	●	1	9999162	Inschroefwartel G1/4" tot D8
52	●	1	9998649	Inschroefwartel G1/4" tot D10
53	●	1	0383960	Aansluit-Set C ø19
54	●	1	0383961	Aansluit-Set C M24x1.5 ø19
55	◆	1	9974215	O-ring
56		1	0383301	Grondplaat IC
58	●	1	0383962	Slangdoorvoerbuisje cpl M24x1.5 ø19

◆ = Slijtonderdeel

● = Behoort niet tot de basisuitrusting, is echter verkrijgbaar als speciaal toebehoren

Aanwijzing:

Voor informatie over reservemodules en de inhoud van servicesets zie Hoofdstuk. 9.4

9.4 OVERZICHT VAN DE MODULES

Bestelnr.	Omschrijving	De posities van de reserveonderdelenlijst bevinden zich in de set, zie de onderdelenafbeelding Hs. 9.2 en 9.3
0383901	Pistooleenheid IC cpl. 0.5	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383902	Pistooleenheid IC cpl. 0.8	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383903	Pistooleenheid IC cpl. 1.0	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383904	Pistooleenheid IC cpl. 1.25	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383905	Pistooleenheid IC cpl. 1.6	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383906	Pistooleenheid IC cpl. 2.0	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383907	Pistooleenheid IC cpl. 2.5	1, 3, 5, 6, 7, 8, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 55
0383908	Grondplaat IC kpl.	41, 42, 43, 44, 48, 50, 51, 56
0383909	Ventilstössel kpl.	23, 34, 35, 36, 37, 38
0383960	Aansluitset C ø19	53
0383961	Aansluitset C M24x1.5 ø19	54
0383970	Serviceset GA 3000SCIC	5, 19, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 30, 31, 34, 35, 36, 37, 38, 41, 42, 44, 55
0383971	Serviceset Pistooleenheid IC cpl.	5, 19, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 30, 31, 34, 35, 36, 37, 38, 55
0383972	Serviceset Grondplaat IC cpl.	41, 42, 44
0383973	Serviceset GA 3000SCIC UV	5, 19, 21, 22, 23, 26, 27, 28, 30, 31, 34, 35, 36, 37, 38, 41, 42, 44, 55

Duitsland J. WAGNER GmbH Otto-Lilienthal-Str. 18 Postfach 1120 D- 88677 Markdorf Telephone: ++49/ (0)7544 / 5050 Telefax: ++49/ (0)7544 / 505200 E-Mail: service.standard@wagner-group.com	Zwitserland J. WAGNER AG Industriestrasse 22 Postfach 663 CH- 9450 Altstätten Telephone: ++41/ (0)71 / 757 2211 Telefax: ++41/ (0)71 / 757 2222 E-Mail: rep-ch@wagner-group.ch
België WAGNER Spraytech Benelux BV Veilinglaan 56 B- 1861 Wolvenstem Telephone: ++32/ (0)2 / 269 4675 Telefax: ++32/ (0)2 / 269 7845 E-Mail: info@wagner-group.be	Denenmarken WAGNER Spraytech Scandinavia A/S Kornmarksvej 26 DK- 2605 Brøndby Telephone: ++45/ 43 271 818 Telefax: ++45/ 43 43 05 28 E-Mail: wagner@wagner-group.dk
Engeland WAGNER Spraytech (UK) Ltd. Haslemere Way Tramway Industrial Estate GB- Banbury, OXON OX16 8TY Telephone: ++44/ (0)1295 / 265 353 Telefax: ++44/ (0)1295 / 269861 E-Mail: enquiry@wagnerspraytech.co.uk	Frankrijk J. WAGNER France S.A.R.L. 5, Ave. du 1er Mai – BP 47 F- 91122 Palaiseau-Cedex Telephone: ++33/ (0)1 / 69 19 46 76 Telefax: ++33/ (0)1 / 69 81 72 57 E-Mail: division.batiment@wagner-france.fr
Nederland WAGNER SPRAYTECH Benelux BV Zonnebaan 10 NL- 3542 EC Utrecht PO Box 1656 3600 BR Maarssen Telephone: ++31/ (0)30 / 241 4155 Telefax: ++31/ (0)30 / 241 1787 E-Mail: info@wagner-group.nl	Italië WAGNER COLORA S.r.l Via Fermi, 3 I- 20040 Burago di Molgora (MI) Telephone: ++39/ 039 / 625021 Telefax: ++39/ 039 / 6851800 E-Mail: info@wagnercolora.com
Japan WAGNER Spraytech Ltd. 2-35, Shinden Nishimachi J- Daito Shi, Osaka, 574-0057 Telephone: ++81/ (0)720 / 874 3561 Telefax: ++81/ (0)720 / 874 3426 E-Mail: marketing@wagner-japan.co.jp	Oostenrijk J. WAGNER GmbH Otto-Lilienthal-Str. 18 Postfach 1120 D- 88677 Markdorf Telephone: ++49/ (0)7544 / 5050 Telefax: ++49/ (0)7544 / 505200 E-Mail: service.standard@wagner-group.com
Zweden WAGNER SVERIGE AB Muskötgatan 19 S- 25466 Helsingborg Telephone: ++46/ (0)42 150 020 Telefax: ++46/ (0)42 150 035 E-Mail: mailbox@wagner.se	Spanje WAGNER Spraytech Iberica S.A. Ctra. N- 340, Km. 1245,4 E- 08750 Molins de Rei (Barcelona) Telephone: ++34/ (0)93/ 680 0028 Telefax: ++34/ (0)93/ 668 0156 E-Mail: info@wagnerspains.com
Tsjechië WAGNER s.r.o. Na Belidle 1/63 C- 15000 Praha 5 Telephone: ++420/ (0)2/ 573 123 24 Telefax: ++420/ (0)2/ 545 001 E-Mail: wagner.s.r.o.@telecom.cz	VS Walter Pilot North America 46890 Continental Drive Chesterfield, MI 48047 USA Telephone: ++1/ 877 / 925-8437 Telefax: ++1/ 586 / 598-1457 http://www.waltherpilotna.com

WAGNER



Bestelnummer 0383863

Duitsland

J. WAGNER GmbH
Otto-Lilienthal-Str. 18
Postfach 1120
D- 88677 **Markdorf**
Telephone ++49/ (0)7544 / 5050
Telefax ++49/ (0)7544 / 505200
E-Mail: service.standard@wagner-group.com

Zwitserland

J. WAGNER AG
Industriestrasse 22
Postfach 663
CH- 9450 **Altstätten**
Telephone ++41/ (0)71 / 757 2211
Telefax ++41/ (0)71 / 757 2222
E-Mail: rep-ch@wagner-group.ch

www.wagner-group.com